

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA NARZĘDZI ŚCIERNYCH NASYPOWYCH (TARCZE LISTKOWE DO SZLIFOWANIA, KRAŻKI FIBROWE, ŚCIERNICE LISTKOWE TRZPIENIOWE)

1. Informacje ogólne

Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z instrukcją użytkowania narzędzi ściernych. Instrukcję należy zachować. Podczas pracy narzędziami ściernymi należy bezwzględnie przestrzegać wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji oraz zasad BHP. Urządzenia z zainstalowanymi narzędziami ściernymi mogą obsługiwać wyłącznie osoby w tym celu przeszkolone.

2. Dobór narzędzi ściernych

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że narzędzie ścierne zostało prawidłowo dobrane do rodzaju obrabianego materiału. Niewłaściwy dobór narzędzia może doprowadzić do nadmiernego zużycia, niskiej wydajności, uszkodzenia lub wypadku. Maksymalna prędkość obrotowa urządzenia nie może przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości obrotowej oznaczonej na narzędziu ściernym. Zalecane jest, aby maksymalna prędkość obrotowa maszyny była o ok. 20% mniejsza od maksymalnej prędkości obrotowej narzędzia.

3. Instalowanie narzędzi ściernych

Przed montażem narzędzia ściernego w urządzeniu należy bezwzględnie sprawdzić jego stan. W przypadku wykrycia jakichkolwiek uszkodzeń zabroniona jest praca takim narzędziem. Narzędzie ścierne można instalować wyłącznie na urządzeniu przeznaczonym do pracy z takim narzędziem. Przed montażem należy upewnić się, że urządzenie jest sprawne i zostało wyposażone we wszystkie niezbędne osłony i zabezpieczenia. Należy sprawdzić stan uchwytów, zacisków i wrzeciona. Zabronione jest wprowadzanie jakichkolwiek zmian i poprawek w urządzeniu. Średnica zewnętrzna narzędzia ściernego musi odpowiadać dopuszczalnej średnicy narzędzia przeznaczanego do pracy z urządzeniem. Otwór montażowy narzędzia ściernego musi dokładnie pasować do kołnierza mocującego urządzenie. Zabronione jest dokonywanie jakichkolwiek jego modyfikacji. Wszelkich prac związanych z obsługą urządzenia (instalowanie lub demontaż narzędzi ściernych, przegląd stanu technicznego, przenoszenie) dokonywać wyłącznie po odłączeniu maszyny od źródła zasilania.

4. Przygotowanie do pracy i praca właściwa

Podczas pracy należy bezwzględnie przestrzegać zasad BHP oraz stosować odpowiednie środki ochrony osobistej (odzież ochronna, obuwie ochronne, rękawice ochronne, maska przeciwpyłowa, okulary, kask). Przed rozpoczęciem pracy zawsze należy upewnić się, że w pobliżu nie znajdują się nieupoważnione osoby i dzieci. Obszar roboczy musi zapewniać swobodę ruchów i bezpieczne operowanie maszyną. Pozycja operatora musi być stabilna i umożliwiać pełną kontrolę nad pracą urządzenia. Podczas pracy narzędziami ściernymi należy zapewnić właściwą wentylację oraz zabezpieczenie przed pyłem. Bezwzględnie nie należy pracować narzędziami ściernymi w pobliżu materiałów łatwopalnych i wybuchowych. W celu kontroli każdorazowo przed rozpoczęciem pracy właściwej należy dokonać próbnego uruchomienia urządzenia. Próbnego uruchomienia powinno odbywać się na biegu jałowym, bez obciążenia i trwać co najmniej 30 sekund. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości (np. szumów, zwichrowań lub wibracji) zabrania się pracy takim narzędziem ściernym. Obrabiany materiał powinien być odpowiednio zabezpieczony w sposób uniemożliwiający mu jakiegokolwiek niekontrolowane przesunięcie. Podczas pracy nie należy dociskać narzędzia ściernego do obrabianego materiału. Ciężar samego urządzenia powinien stanowić wystarczający docisk. Obróbka powinna odbywać się przez wymuszenie równomiernego, dopasowanego do obrabianego materiału posuwu. Zbyt duży nacisk może doprowadzić do nadmiernego zużycia lub uszkodzenia narzędzia. Bezwzględnie zabrania się uderzać narzędziem w obrabiany materiał. Rozpoczęcie pracy powinno odbywać się w sposób płynny. Podczas cięcia nie wolno przechylać narzędzia. Może to doprowadzić do jego zakleszczenia, uszkodzenia lub wypadku. Podczas szlifowania należy wykonywać płynne ruchy posuwiste. Unikać podskakiwania i uderzania narzędzia o obrabiany materiał. W przypadku pojawienia się niepokojących dźwięków lub wibracji należy niezwłocznie wyłączyć urządzenie w celu określenia przyczyny i jej usunięcia. Bezpośrednio po zakończeniu pracy nie wolno dotykać narzędzi ściernych oraz obrabianego materiału. Może to doprowadzić do poparzeń. Nigdy nie wolno pozostawiać urządzenia i narzędzi ściernych bez opieki. Po wyłączeniu odczekać do całkowitego zatrzymania. Po zakończonej pracy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

5. Przechowywanie i konserwacja

Po zakończeniu pracy narzędzia ścierne należy zdemontować z urządzenia i oczyścić. Nigdy nie wolno przenosić urządzenia z zainstalowanym narzędziem ściernym, ponieważ może to doprowadzić do jego uszkodzenia. Narzędzia ścierne bardzo łatwo mogą ulec uszkodzeniu podczas transportu i przechowywania. Zaleca się zachowanie szczególnej ostrożności podczas tych czynności. Narzędzia ścierne należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach na płaskiej powierzchni (np. na regałach). Narzędzia ścierne należy przechowywać w suchym i ciepłym miejscu, z dala od dostępu nieupoważnionych osób i dzieci. Należy zapewnić warunki uniemożliwiające jakiegokolwiek uszkodzenie mechaniczne lub wynikające z szkodliwego wpływu otoczenia. Zalecane warunki przechowywania to temperatura w zakresie 10°C do 25°C i wilgotności względnej 55%.

6. Objasnienie oznaczeń

