

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA SZCZOTEK TECHNICZNYCH

1. Informacje ogólne

Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z instrukcją użytkowania szczotek technicznych. Instrukcję należy zachować. Podczas pracy szczotkami technicznymi należy bezwzględnie przestrzegać wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji oraz zasad BHP. Urządzenia z zainstalowanymi szczotkami technicznymi mogą obsługiwać wyłącznie osoby w tym celu przeszkolone.

2. Dobór szczotek technicznych

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że szczotka techniczna została prawidłowo dobrana do rodzaju wykonywanej pracy i obrabianego materiału. Niewłaściwy dobór narzędzia może doprowadzić do nadmiernego zużycia, niskiej wydajności, uszkodzenia lub wypadku. Maksymalna prędkość obrotowa urządzenia nie może przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości obrotowej oznaczonej na szczotce technicznej. Zalecane jest, aby maksymalna prędkość obrotowa maszyny była o ok. 20% mniejsza od maksymalnej prędkości obrotowej narzędzia.

3. Instalowanie szczotek technicznych

Przed montażem szczotki technicznej w urządzeniu należy bezwzględnie sprawdzić jej stan. W przypadku wykrycia jakichkolwiek uszkodzeń (rdza lub inne objawy chemicznych lub mechanicznych zmian materiału) zabroniona jest praca takim narzędziem. Szczotkę techniczną można instalować wyłącznie na urządzeniu przeznaczonym do pracy z takim narzędziem. Przed montażem należy upewnić się, że urządzenie jest sprawne i zostało wyposażone we wszystkie niezbędne osłony i zabezpieczenia. Należy sprawdzić stan uchwytów, zacisków i wrzeciona. Zabronione jest wprowadzanie jakichkolwiek zmian i poprawek w urządzeniu. Średnica zewnętrzna szczotki technicznej musi odpowiadać dopuszczalnej średnicy narzędzia przeznaczonego do pracy z urządzeniem. Wszelkich prac związanych z obsługą urządzenia (instalowanie lub demontaż szczotek technicznych, przegląd stanu technicznego, przenoszenie) dokonywać wyłącznie po odłączeniu maszyny od źródła zasilania.

4. Przygotowanie do pracy i praca właściwa

Podczas pracy należy bezwzględnie przestrzegać zasad BHP oraz stosować odpowiednie środki ochrony osobistej (odzież ochronna, obuwie ochronne, rękawice ochronne, maska przeciwpyłowa, okulary, kask). Szczotki techniczne napędzane mechanicznie jako narzędzia wirujące wymagają przestrzegania stosownych wymagań bezpieczeństwa. Wszystkie osoby znajdujące się w strefie, gdzie pracują szczotki techniczne nosić muszą okulary ochronne lub maskę chroniącą twarz. Przed rozpoczęciem pracy zawsze należy upewnić się, że w pobliżu nie znajdują się nieupoważnione osoby i dzieci. W celu kontroli każdorazowo przed rozpoczęciem pracy właściwej należy dokonać próbnego uruchomienia urządzenia. Próbnego uruchomienia powinno odbywać się na biegu jałowym, bez obciążenia i trwać co najmniej 30 sekund. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości (np. szumów, zwichrowań lub wibracji) zabrania się pracy takim szczotkami technicznymi. Obrabiany materiał powinien być odpowiednio zabezpieczony w sposób uniemożliwiający mu jakiegokolwiek niekontrolowane przesunięcie. Podczas pracy nie należy dociskać szczotki do obrabianego materiału. Ciężar samego urządzenia powinien stanowić wystarczający docisk. Obróbka powinna odbywać się przez wymuszenie równomiernego, dopasowanego do obrabianego materiału posuwu. Zbyt duży nacisk może doprowadzić do nadmiernego zużycia lub uszkodzenia narzędzia. Bezwzględnie zabrania się uderzać narzędziem w obrabiany materiał. Rozpoczęcie pracy powinno odbywać się w sposób płynny. Podczas szlifowania należy wykonywać płynne ruchy posuwiste. Unikać podskakiwania i uderzania narzędzia o obrabiany materiał. W przypadku pojawienia się niepokojących dźwięków lub wibracji należy niezwłocznie wyłączyć urządzenie w celu określenia przyczyny i jej usunięcia. Zbyt mocne dociskanie szczotki technicznej do obrabianego materiału powoduje wzrost temperatury oraz zmiękczenie drutu, skracając w ten sposób żywotność szczotki. Bezpośrednio po zakończeniu pracy nie wolno dotykać szczotek technicznych oraz obrabianego materiału. Może to doprowadzić do poparzeń. Nigdy nie wolno pozostawiać urządzenia i szczotek technicznych bez opieki. Po wyłączeniu odczekać do całkowitego zatrzymania. Po zakończonej pracy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

5. Przechowywanie i konserwacja

Po zakończeniu pracy szczotki techniczne należy zdemontować z urządzenia i oczyścić. Nigdy nie wolno przenosić urządzenia z zainstalowanymi szczotkami. Szczotki techniczne mogą bardzo łatwo ulec uszkodzeniu podczas transportu i przechowywania. Zaleca się zachowanie szczególnej ostrożności podczas tych czynności. Szczotki techniczne należy przechowywać w suchym i ciepłym miejscu, z dala od dostępu nieupoważnionych osób i dzieci. Zaleca się, aby szczotki techniczne przechowywane były w odpowiednich pojemnikach w taki sposób, żeby chronić je przed oddziaływaniem niżej podanych czynników:

- wysoka wilgotność, wysoka temperatura, woda lub inne płyny, które mogą powodować uszkodzenie szczotki,
- kwasy lub wyziewy kwasów, które mogą przyczynić się do zniszczenia,
- temperatura dostatecznie niska, aby spowodować skroplenie na szczotce po przeniesieniu jej z miejsca przechowywania do miejsca, o wyższej temperaturze,
- odkształcenie jakiegokolwiek części składowej szczotki.

6. Objasnienie oznaczeń



Przed użyciem zapoznać się z instrukcją użytkowania.



Stosować środki ochrony słuchu.



Stosować środki ochrony oczu.



Stosować środki ochrony dróg oddechowych.



Stosować rękawice ochronne.