

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA NARZĘDZI DIAMENTOWYCH

1. Informacje ogólne

Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z instrukcją użytkowania narzędzi diamentowych. Instrukcję należy zachować. Podczas pracy narzędziami diamentowymi należy bezwzględnie przestrzegać wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji oraz zasad BHP. Urządzenia z zainstalowanymi narzędziami diamentowymi mogą obsługiwać wyłącznie osoby w tym celu przeszkolone.

2. Dobór narzędzi diamentowych

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że narzędzie diamentowe zostało prawidłowo dobrane do rodzaju obrabianego materiału. Niewłaściwy dobór narzędzia może doprowadzić do nadmiernego zużycia, niskiej wydajności, uszkodzenia lub wypadku. Maksymalna prędkość obrotowa urządzenia nie może przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości obrotowej oznaczonej na narzędziu diamentowym. Zalecane jest, aby maksymalna prędkość obrotowa maszyny była o ok. 20% mniejsza od maksymalnej prędkości obrotowej narzędzia.

3. Instalowanie narzędzi diamentowych

Przed montażem narzędzia diamentowego w urządzeniu należy bezwzględnie sprawdzić jego stan. W przypadku wykrycia jakichkolwiek uszkodzeń zabroniona jest praca takim narzędziem. Narzędzie diamentowe można instalować wyłącznie na urządzeniu przeznaczonym do pracy z takim narzędziem. Przed montażem należy upewnić się, że urządzenie jest sprawne i zostało wyposażone we wszystkie niezbędne osłony i zabezpieczenia. Należy sprawdzić stan uchwytów, zacisków i wrzeciona. Zabronione jest wprowadzanie jakichkolwiek zmian i poprawek w urządzeniu. Średnica zewnętrzna narzędzia diamentowego musi odpowiadać dopuszczalnej średnicy narzędzia przeznaczonego do pracy z urządzeniem. Otwór montażowy narzędzia diamentowego musi dokładnie pasować do kołnierza mocującego urządzenie. Zabronione jest dokonywanie jakichkolwiek jego modyfikacji. Podczas instalowania narzędzi diamentowych należy upewnić się, że kierunek pracy oznaczony na narzędziu jest zgodny z kierunkiem pracy urządzenia. Wszelkich prac związanych z obsługą urządzenia (instalowanie lub demontaż narzędzi diamentowych, przegląd stanu technicznego, przenoszenie) dokonywać wyłącznie po odłączeniu maszyny od źródła zasilania.

4. Przygotowanie do pracy i praca właściwa

Podczas pracy należy bezwzględnie przestrzegać zasad BHP oraz stosować odpowiednie środki ochrony osobistej (odzież ochronna, obuwie ochronne, rękawice ochronne, maski przeciwpyłowe, okulary, kask). Przed rozpoczęciem pracy zawsze należy upewnić się, że w pobliżu nie znajdują się nieupoważnione osoby i dzieci. W celu kontroli każdorazowo przed rozpoczęciem pracy właściwej należy dokonać próbnego uruchomienia urządzenia. Próbnego uruchomienia powinno odbywać się na biegu jałowym, bez obciążenia i trwać co najmniej 30 sekund. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości (np. szumów, zwichrowań lub wibracji) zabrania się pracy takim narzędziem diamentowym. Obrabiany materiał powinien być odpowiednio zabezpieczony w sposób uniemożliwiający mu jakiegokolwiek niekontrolowane przesunięcie. Podczas pracy nie należy dociskać narzędzia diamentowego do obrabianego materiału. Ciężar samego urządzenia powinien stanowić wystarczający docisk. Obróbka powinna odbywać się przez wymuszenie równomiernego, dopasowanego do obrabianego materiału posuwu. Zbyt duży nacisk może doprowadzić do nadmiernego zużycia lub uszkodzenia narzędzia. Bezwzględnie zabrania się uderzać narzędziem w obrabiany materiał. Rozpoczęcie pracy powinno odbywać się w sposób płynny. Podczas cięcia nie wolno przechylać narzędzia. Może to doprowadzić do jego zakleszczenia, uszkodzenia lub wypadku. Podczas szlifowania należy wykonywać płynne ruchy posuwiste. Unikaj podskakiwania i uderzania narzędzia o obrabiany materiał. Nie wolno dopuszczać do przegrzania się narzędzi diamentowych. Należy zapewnić odpowiednie chłodzenie zgodnie ze wskazaniami na tarczy. Chłodzenie wodą należy rozpocząć wraz z rozpoczęciem pracy – nie wolno chłodzić wodą już rozgrzanego narzędzia. Spadek wydajności pracy narzędzia diamentowego lub pojawienie się nadmiernego iskrzenia może oznaczać jego stopień. W celu naostrzenia należy dokonać kilku cięć w abrazyjnym materiale (np. piaskowcu). W przypadku pojawienia się niepokojących dźwięków lub wibracji należy niezwłocznie wyłączyć urządzenie w celu określenia przyczyny i jej usunięcia. Bezpośrednio po zakończeniu pracy nie wolno dotykać narzędzi diamentowych oraz obrabianego materiału. Może to doprowadzić do poparzeń. Nigdy nie wolno pozostawiać urządzenia i narzędzi diamentowych bez opieki. Po wyłączeniu odczekać do całkowitego zatrzymania. Po zakończonej pracy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

5. Przechowywanie i konserwacja

Po zakończeniu pracy narzędzia diamentowe należy zdemontować z urządzenia i oczyścić. Nigdy nie wolno przenosić urządzenia z zainstalowanym narzędziem diamentowym. Narzędzia diamentowe mogą bardzo łatwo ulec uszkodzeniu podczas transportu i przechowywania. Zaleca się zachowanie szczególnej ostrożności podczas tych czynności. Narzędzia diamentowe należy przechowywać w suchym i ciepłym miejscu, z dala od dostępu nieupoważnionych osób i dzieci.

6. Objasnienie oznaczeń



Niedopuszczone do pracy z wykorzystaniem urządzeń prowadzonych ręcznie.



Niedopuszczone do szlifowania.



Przeznaczone do szlifowania.



Praca na sucho – chłodzić powietrzem co 60 – 90 sekund.



Praca na mokro – nieograniczony czas cięcia.



Przed użyciem zapoznać się z instrukcją użytkowania.



Stosować środki ochrony słuchu.



Stosować środki ochrony oczu.



Stosować środki ochrony dróg oddechowych.



Stosować rękawice ochronne.