

baumajster

KATALOG 2024



OSPRZĘT DO ELEKTRONARZĘDZI

Tarcza do cięcia metal/INOX 125x0,6mm BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do cięcia przy pomocy szlifierki kątowej (w tym urządzeń o małej mocy i akumulatorowych) metalowych rur, prętów, prętów gwintowanych, kątowników, profili, arkuszy itp. Zbudowana jest z wysokiej jakości materiału ściernego (tlenek glinu) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego dwiema siatkami z włókna szklanego. Tarcza została wykonana z wykorzystaniem opatentowanej technologii znacznie opóźniającej proces starzenia tarczy pod wpływem przyswajania wilgoci w porównaniu do standardowych tarcz.

Tarcza przeznaczona jest do obróbki stali nierdzewnej, kwasoodpornej, węglowej, konstrukcyjnej, zbrojeniowej, narzędziowej, itp. Dzięki niewielkiej szerokości szczeliny cięcia, tarcza idealnie nadaje się np. do prac przygotowawczych podczas spawania metodą MIG i prac blacharskich przy karoseriach samochodowych.

Zalety tarcz do cięcia BAUMAJSTER ULTRA LINE 125x0,6mm:

- specjalna formuła materiału ściernego, spoiwa i zbrojenia w połączeniu z grubością tarczy 0,6mm gwarantuje szybkie i agresywne cięcie o bardzo dużej precyzji,
- czyste cięcie, pozbawione zadziorów i konieczności wykonywania poprawek,
- duża moc natarcia na małej powierzchni tnącej ogranicza ilość energii niezbędnej do wykonania cięcia (ważne podczas pracy urządzeniami akumulatorowymi),
- niskie obciążenie termiczne zapobiega powstawaniu niebieskich przebarwień na obrabianym materiale,
- samoostrzące się ziarno ściernie utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- umożliwia obróbkę różnego rodzaju stali w zastosowaniach przemysłowych,
- wypukły kształt tarczy (typ 42) wzmacnia tarczę oraz ułatwia kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN12413 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN12413, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Typ 42 – wypukły profil dodatkowo wzmacniający tarczę umożliwia wykonywanie głębokich cięć. Należy pamiętać, że cięcie należy dokonywać pod kątem 90°.



INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1130	125x0,6x22,23mm	42 A 60 U 9 BF	25 / 100	5904125111304



Tarcza do cięcia metal / INOX ULTRA LINE



Tarcza do cięcia metal/INOX BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do cięcia przy pomocy szlifierki kątowej metalowych rur, prętów, kątowników, profili, arkuszy, itp. Zbudowana jest z materiału ściernego (elektrokorundu szlachetnego) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego dwiema siatkami z włókna szklanego. Zastosowany w tarczy **elektrokorund szlachetny** charakteryzuje się znacznie wyższą czystością chemiczną i twardością w porównaniu ze zwykłym elektrokorundem. Tarcza przeznaczona jest do obróbki stali nierdzewnej, kwasoodpornej, węglowej, konstrukcyjnej, zbrojeniowej, narzędziowej, itp.

Zalety tarcz do cięcia BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- umożliwia obróbkę różnego rodzaju stali w zastosowaniach przemysłowych,
- ziarno ściernie najwyższej jakości gwarantuje bardzo dużą żywotność tarczy,
- specjalna formuła materiału ściernego, spoiwa i zbrojenia gwarantuje szybkie i agresywne cięcie,
- gładka powierzchnia tarczy redukuje tarcie i umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć,
- samoostrzące się ziarno ściernie utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- doskonale wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN12413 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN12413, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Typ 41 – płaski profil tarczy umożliwia wykonywanie głębokich cięć. Należy pamiętać, że cięcie należy dokonywać pod kątem 90°.

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1103	125x1,0x22,23mm	41 WA 60 R BF	100 / 400	5904125111038

Tarcza do cięcia BAUMAJSTER służy do cięcia przy pomocy szlifierki kątovej i przecinarki metalowych rur, prętów, kątowników, profili, arkuszy, itp. Zbudowana jest z materiału ściernego (elektrokorundu) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego dwiema siatkami z włókna szklanego.

Tarcza do szlifowania BAUMAJSTER służy do szlifowania przy pomocy szlifierki kątovej twardych płaskich i wypukłych powierzchni, krawędzi, zadziórów, wypustów, spawów itp. Zabudowana jest z materiału ściernego (elektrokorundu) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego trzema siatkami z włókna szklanego.

Tarcze Baumajster przeznaczone są do obróbki stali węglowej, konstrukcyjnej, zbrojeniowej, narzędziowej, itp.

Zalety tarcz BAUMAJSTER:

- specjalna formuła materiału ściernego, spoiwa i zbrojenia gwarantuje szybkie i agresywne cięcie (w przypadku tarcz do cięcia) oraz szybkie i płynne szlifowanie (w przypadku tarcz do szlifowania),
- wysokiej jakości ziarno ściernie gwarantuje dużą żywotność tarczy,
- gładka powierzchnia tarczy do cięcia redukuje tarcie i umożliwia wykonywanie precyzyjnych prac,
- dodatkowa trzecia warstwa zbrojenia z włókna szklanego w tarczach do szlifowania zapewnia dużą stabilność pracy,
- samoostrzące się ziarno ściernie utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- doskonale wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN12413 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN12413, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Typ 41 – płaski profil tarczy umożliwia wykonywanie głębokich cięć. Należy pamiętać, że cięcie należy dokonywać pod kątem 90°.

Typ 27 – tarcza o płaskim profilu z obniżonym środkiem umożliwia wykonywanie szlifowania w zakresie 0°-45°.

Tarcze do cięcia metalu

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1000	115x1,0x22,23mm	41 A 60 R BF	50 / 400	5904125110000
B1003	125x1,0x22,23mm	41 A 60 R BF	50 / 600	5904125110031
B1004	125x1,5x22,23mm	41 A 46 R BF	50 / 400	5904125110048
B1007	230x1,9x22,23mm	41 A 46 R BF	25 / 100	5904125110079
B1010	350x3,5x25,4mm	41 A 30 R BF	5 / 25	5904125110109

Tarcze do szlifowania metalu

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1021	125x6,0x22,23mm	27 A 24 R BF	10 / 100	5904125110215



Tarcza do cięcia metalu



Tarcza do cięcia HAUSMAJSTER służy do cięcia przy pomocy szlifierki kątovej metalowych rur, prętów, kątowników, profili, arkuszy, itp. Zbudowana jest z materiału ściernego (elektrokorundu) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego dwiema siatkami z włókna szklanego.

Tarcza przeznaczona jest do obróbki stali węglowej, konstrukcyjnej, zbrojeniowej, narzędziowej, itp.

Zalety tarcz do cięcia HAUSMAJSTER:

- doskonały stosunek ceny do jakości i żywotności tarczy,
- idealne do zastosowań DIY oraz półprofesjonalnych,
- specjalna formuła materiału ściernego, spoiwa i zbrojenia gwarantuje szybkie i agresywne cięcie,
- gładka powierzchnia tarczy redukuje tarcie i umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć,
- samoostrzące się ziarno ściernie utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- doskonale wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN12413 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN12413, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Typ 41 – płaski profil tarczy umożliwia wykonywanie głębokich cięć. Należy pamiętać, że cięcie należy dokonywać pod kątem 90°.

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
H0103	125x1,0x22,23mm	41 A 60 T BF	100 / 400	5904125101039
H0107	230x1,9x22,23mm	41 A 46 T BF	25 / 100	5904125101077

Tarcza listkowa BAUMAJSTER służy do szlifowania przy pomocy szlifierki kątowej płaskich i wypukłych powierzchni, spoin, krawędzi, itp. Zbudowana jest z dysku z włókna szklanego i płótna ściernego z nasypem elektrokorundowym w formie listków. Listki ułożone są w wachlarz i trwale przyklejone do dysku.

Tarcza listkowa przeznaczona jest do obróbki stali węglowej, stali konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz), utwardzanych tworzyw sztucznych i drewna.

Zalety tarcz listkowych BAUMAJSTER:

- 72 listki o zwiększonym rozmiarze (28x21mm) umożliwiają szybkie usuwanie materiału przy jednoczesnym zapewnieniu powtarzalności i wysokiej jakości wykończenia,
- niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- samoostrzące się listki ściernie zapobiegające spadkowi wydajności pracy,
- specjalna formuła materiału ściernego zapobiega zapychaniu się tarczy obrabianym materiałem,
- wysokiej jakości ziarno ściernie (tlenek glinu) poddane procesowi kalcynowania gwarantuje wysoką żywotność tarczy.

EN13743 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13743, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Typ 29 – skośna konstrukcja tarczy umożliwia szybką i agresywną obróbkę. Wypukły kształt zwiększa pole powierzchni styku tarczy z obrabianym materiałem i pozwala na maksymalne wykorzystanie podczas obróbki.



Tabela doboru granulacji ziarna do wykonywanej pracy

40	60	80	100	120
SZLIFOWANIE SPAWÓW, UKOSOWANIE				
USUWANIE RDZY, GRATOWANIE				
CZYSZCZENIE, WYKAŃCZANIE				

INDEKS	ROZMIAR	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1205	125x22,23mm	40	10 / 200	5904125112059
B1206	125x22,23mm	60	10 / 200	5904125112066
B1207	125x22,23mm	80	10 / 200	5904125112073
B1208	125x22,23mm	100	10 / 200	5904125112080
B1209	125x22,23mm	120	10 / 200	5904125112097

Tarcza listkowa do szlifowania INOX



Tarcza listkowa INOX BAUMAJSTER służy do szlifowania przy pomocy szlifierki kątowej płaskich i wypukłych powierzchni, spoin, krawędzi, itp. Zbudowana jest z dysku z włókna szklanego i płótna ściernego z nasypem cyrkonowym w formie listków. Listki ułożone są w wachlarz i trwale przyklejone do dysku.

Tarcza listkowa INOX przeznaczona jest do obróbki stali nierdzewnej, kwasoodpornej, węglowej, konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz), utwardzanych tworzyw sztucznych i drewna.

Zalety tarcz listkowych INOX BAUMAJSTER:

- 72 listki ściernie o zwiększonym rozmiarze (28x21mm) umożliwiają szybkie usuwanie materiału przy jednoczesnym zapewnieniu powtarzalności i wysokiej jakości wykończenia,
- niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- samoostrzące się listki ściernie zapobiegające spadkowi wydajności pracy,
- specjalna formuła materiału ściernego zapobiega zapychaniu się tarczy obrabianym materiałem,
- wysokiej jakości ziarno ściernie (elektrokorund cyrkonowy) charakteryzuje się najwyższą wśród elektrokorundów wytrzymałością mechaniczną.

EN13743 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13743, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Typ 29 – skośna konstrukcja tarczy umożliwia szybką i agresywną obróbkę. Wypukły kształt zwiększa pole powierzchni styku tarczy z obrabianym materiałem i pozwala na maksymalne wykorzystanie podczas obróbki.

Tabela doboru granulacji ziarna do wykonywanej pracy

40	60	80	100	120
SZLIFOWANIE SPAWÓW, UKOSOWANIE				
USUWANIE RDZY, GRATOWANIE				
CZYSZCZENIE, WYKAŃCZANIE				

INDEKS	ROZMIAR	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1225	125x22,23mm	40	10 / 200	5904125112257
B1226	125x22,23mm	60	10 / 200	5904125112264
B1227	125x22,23mm	80	10 / 200	5904125112271
B1228	125x22,23mm	100	10 / 200	5904125112288
B1229	125x22,23mm	120	10 / 200	5904125112295

Szczotka doczołowa z drutem falowanym BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy szlifierki kątovej. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty o falistym kształcie.

Zalety szczotek doczołowych z drutem falowanym BAUMAJSTER:

- doczołowy kształt szczotki umożliwia szybką obróbkę płaskich powierzchni,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm i falowanym kształcie łatwo się odkształca, przez co nie jest zbyt agresywny i nie pozostawia głębokich rys na obrabianej powierzchni,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN1083-2 – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Drut falowany – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6000	65mm x M14	24mm	0,30mm	6 / 60	5904125160005
B6001	75mm x M14	24mm	0,30mm	6 / 60	5904125160012
B6002	100mm x M14	27mm	0,30mm	9 / 54	5904125160029



Szczotka doczołowa splatana / M14

Szczotka doczołowa z drutem splatonym BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy szlifierki kątovej. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów, usuwanie spawów, gratowanie itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty w formie splatanego warkocza.

Zalety szczotek doczołowych z drutem splatonym BAUMAJSTER:

- doczołowy kształt szczotki umożliwia szybką obróbkę płaskich powierzchni,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,5mm w formie splatanego warkocza charakteryzuje się dużą sztywnością, co pozwala na agresywną obróbkę materiału,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN1083-2 – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Drut splatany – charakteryzuje się dużą sztywnością co sprawdza się podczas agresywnej obróbki materiałów. W trakcie pracy może pozostawiać głębokie rysy, które mogą wymagać dodatkowej obróbki np. dodatkowego szlifowania przed malowaniem.

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6005	65mm x M14	22mm	0,50mm	16 / 64	5904125160050
B6006	75mm x M14	24mm	0,50mm	12 / 48	5904125160067
B6007	100mm x M14	26mm	0,50mm	8 / 32	5904125160074



Szczotka doczołowa z drutem falowanym BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy wiertarek ręcznych. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty o falistym kształcie.

Zalety szczotek doczołowych z drutem falowanym BAUMAJSTER:

- doczołowy kształt szczotki umożliwia szybką obróbkę płaskich powierzchni,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm i falowanym kształcie łatwo się odkształca, przez co nie jest zbyt agresywny i nie pozostawia głębokich rys na obrabianej powierzchni,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- trzpień o średnicy fi 6mm umożliwia łatwy montaż w uchwycie wiertarki.

EN1083-2 – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Drut falowany – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6011	50mm x fi 6mm	15mm	0,30mm	12 / 120	5904125160111
B6012	63mm x fi 6mm	18mm	0,30mm	10 / 100	5904125160128
B6013	75mm x fi 6mm	21mm	0,30mm	10 / 100	5904125160135
B6014	100mm x fi 6mm	23mm	0,30mm	5 / 50	5904125160142



Szczotka doczołowa splatana z trzpieniem

Szczotka doczołowa z drutem splatany BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy wiertarek ręcznych. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów, usuwanie spawów, gratowanie itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty w formie splatanego warkocza.

Zalety szczotek doczołowych z drutem splatany BAUMAJSTER:

- doczołowy kształt szczotki umożliwia szybką obróbkę płaskich powierzchni,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,5mm w formie splatanego warkocza charakteryzuje się dużą sztywnością, co pozwala na agresywną obróbkę materiału,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- trzpień o średnicy fi 6mm umożliwia łatwy montaż w uchwycie wiertarki.

EN1083-2 – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Drut splatany – charakteryzuje się dużą sztywnością, co sprawdza się podczas agresywnej obróbki materiałów. W trakcie pracy może pozostawiać głębokie rysy, które mogą wymagać dodatkowej obróbki np. dodatkowego szlifowania przed malowaniem.



INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6016	50mm x fi 6mm	15mm	0,50mm	12 / 120	5904125160166
B6017	63mm x fi 6mm	15mm	0,50mm	10 / 100	5904125160173
B6018	75mm x fi 6mm	20mm	0,50mm	10 / 100	5904125160180

Szczotka tarczowa skośna z drutem falowanym BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy szlifierki kątovej. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty o falistym kształcie.

Zalety szczotek tarczowych skośnych z drutem falowanym BAUMAJSTER:

- kątowny kształt szczotki umożliwia oczyszczanie krawędzi i połączeń pachwinowych,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm i falowanym kształcie łatwo się odkształca, przez co nie jest zbyt agresywny i nie pozostawia głębokich rys na obrabianej powierzchni,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN1083-2 – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Drut falowany – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.



INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6060	100mm x M14	21mm	0,30mm	16 / 96	5904125160609
B6061	125mm x M14	28mm	0,30mm	8 / 48	5904125160616



Szczotka tarczowa skośna splatana / M14



Szczotka tarczowa skośna z drutem splatany BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy szlifierki kątovej. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów, usuwanie spawów, gratowanie itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty w formie splatanego warkoczka.

Zalety szczotek tarczowych skośnych z drutem splatany BAUMAJSTER:

- kątowny kształt szczotki umożliwia oczyszczanie krawędzi i połączeń pachwinowych,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,5mm w formie splatanego warkoczka charakteryzuje się dużą sztywnością, co pozwala na agresywną obróbkę materiału,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN1083-2 – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Drut splatany – charakteryzuje się dużą sztywnością, co sprawdza się podczas agresywnej obróbki materiałów. W trakcie pracy może pozostawiać głębokie rysy, które mogą wymagać dodatkowej obróbki np. dodatkowego szlifowania przed malowaniem.

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6062	100mm x M14	21mm	0,50mm	16 / 96	5904125160623
B6063	125mm x M14	28mm	0,50mm	8 / 48	5904125160630



Szczotka tarczowa z drutem falowanym BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy wiertarek ręcznych. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty o falistym kształcie.

Zalety szczotek tarczowych z drutem falowanym BAUMAJSTER:

- tarczowy kształt szczotki umożliwia obróbkę wąskich przestrzeni i nieregularnych kształtów,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm i falowanym kształcie łatwo się odkształca, przez co nie jest zbyt agresywny i nie pozostawia głębokich rys na obrabianej powierzchni,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- trzpień o średnicy fi 6mm umożliwia łatwy montaż w uchwycie wiertarki.

EN1083-2 – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Drut falowany – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.



INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6031	50mm x fi 6mm	10mm	0,30mm	12 / 120	5904125160319
B6032	63mm x fi 6mm	13mm	0,30mm	12 / 120	5904125160326
B6033	75mm x fi 6mm	16mm	0,30mm	12 / 120	5904125160333
B6034	100mm x fi 6mm	22mm	0,30mm	9 / 90	5904125160340



Szczotka pędzelkowa z trzpieniem

Szczotka pędzelkowa BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy wiertarek ręcznych. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty.

Zalety szczotek pędzelkowych BAUMAJSTER:

- pędzelkowy kształt szczotki umożliwia obróbkę wnętrza otworów i rur,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- trzpień o średnicy fi 6mm umożliwia łatwy montaż w uchwycie wiertarki.

EN1083-2 – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Drut falowany – wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm i falowanym kształcie charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.

Drut splatany – wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,5mm w formie splatanego warkocza* charakteryzuje się dużą sztywnością, co sprawdza się podczas agresywnej obróbki materiałów. W trakcie pracy może pozostawiać głębokie rysy, które mogą wymagać dodatkowej obróbki np. dodatkowego szlifowania przed malowaniem.

* dla szczotki B6027 grubość drutu wynosi 0,4mm

Szczotka pędzelkowa z trzpieniem, drut falowany

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6022	19mm x fi 6mm	70mm	0,30mm	20 / 200	5904125160227
B6023	24mm x fi 6mm	70mm	0,30mm	15 / 150	5904125160234

Szczotka pędzelkowa z trzpieniem, drut splatany

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6027	20mm x fi 6mm	70mm	0,40mm	20 / 200	5904125160272
B6028	25mm x fi 6mm	70mm	0,50mm	15 / 150	5904125160289



Szczotka ręczna metalowa z plastikową rączką BAUMAJSTER służy do ręcznej, powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej. Pozwala m.in. na czyszczenie powierzchni z elementów starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów, itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty w formie falowanej. Szczotka zakończona jest rękojeścią o powiększonym, ergonomicznym kształcie.

Zalety szczotek ręcznych metalowych z plastikową rączką BAUMAJSTER:

- wąski, podłużny kształt z profilowaną końcówką umożliwia pracę w trudno dostępnych przestrzeniach,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm, falowanym kształcie i dużej gęstości pozwala na efektywną obróbkę,
- duża, ergonomiczna rękojeść gwarantuje pewny chwyt i łatwość operowania.

Drut falowany – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.



INDEKS	ROZMIAR	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6064	250mm	0,30mm	12 / 120	5904125160647

Szczotka ręczna metalowa czołowa z plastikową rączką

Szczotka ręczna metalowa czołowa z plastikową rączką BAUMAJSTER służy do ręcznej, powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej. Pozwala m.in. na czyszczenie powierzchni z elementów starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów, itp. Zbudowana jest z plastikowego korpusu, do którego przytwierdzone (wtopione) są stalowe druty. Specjalny kształt korpusu z wbudowaną rękojeścią zwiększa ergonomię chwytu i chroni dłonie w czasie pracy.

Zalety szczotek ręcznych metalowych czołowych z plastikową rączką BAUMAJSTER:

- czołowy, profilowany kształt korpusu zwiększa siłę docisku podczas pracy,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm, prostym kształcie i dużej gęstości pozwala na efektywną obróbkę,
- specjalna konstrukcja rękojeści gwarantuje łatwość operowania oraz chroni dłonie podczas pracy.

Drut prosty – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.



INDEKS	ROZMIAR	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6065	160mm	0,30mm	12 / 120	5904125160654

Tabela przedstawia ogólną charakterystykę i sposób wykonania tarcz diamentowych. Pozwala na dobór odpowiedniej tarczy diamentowej do obrabianego materiału oraz dostosowania sposobu jej pracy.

Rodzaj tarczy	Tarcza diamentowa CR-X	Tarcza diamentowa TURBO SLIM	Tarcza diamentowa HX-90M	Tarcza diamentowa X-90M	Tarcza diamentowa X-100M DDD	Tarcza diamentowa Y-100M DDD	Tarcza diamentowa cęgiła	Tarcza diamentowa TURBO	Tarcza diamentowa SUPER TURBO	Tarcza diamentowa T-TURBO	Tarcza diamentowa segmentowa	Tarcza diamentowa segmentowa TURBO	Tarcza diamentowa segmentowa TURBO	Tarcza diamentowa segmentowa TURBO	Tarcza diamentowa segmentowa TURBO	Tarcza diamentowa segmentowa TURBO	Tarcza diamentowa segmentowa TURBO	Tarcza diamentowa segmentowa TURBO	Tarcza diamentowa segmentowa TURBO	Tarcza diamentowa L-DIGMENT	
Zdjęcie																					
Linia	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	
Dostępne średnice	115mm, 125mm, 180mm, 200mm, 230mm, 250mm	115mm, 125mm, 230mm	125mm	125mm	125mm	125mm	125mm, 230mm	125mm, 230mm	125mm, 230mm	125mm, 230mm, 250mm	125mm, 230mm	125mm, 230mm	125mm, 230mm	125mm, 230mm	125mm, 230mm	125mm, 230mm	125mm, 230mm	125mm, 230mm	125mm, 230mm	125mm	
Wysokość nasypu	10mm	10mm	25 / 25mm	25 / 25mm	10 / 25mm	8 / 24mm	10mm	10mm	10mm	10mm	15mm	15mm	230mm	230mm	350mm	350mm	125mm	125mm	125mm	125mm	
Tryb produkcji	spiek na gorąco	spiek na gorąco	spiek na gorąco	spiek na gorąco	spiek na gorąco	spiek na gorąco	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	
Tryb pracy	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	na mokro / na suchu	
Przeznaczenie	cięcie	cięcie / ukosowanie	cięcie / ukosowanie	cięcie / ukosowanie	cięcie / ukosowanie / doszlifowywanie	cięcie / ukosowanie / doszlifowywanie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	szlifowanie	
Cechy tarczy																					
Szybkość pracy	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Żywotność	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Jakość wykonczenia	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Rodzaj materiału																					
ASFALT																					
BETON		○					●														●
BETON TWARDY / ZBRZOJONY		○					○														
KOSTKA BRUKOWA							○														
SZAMOT																					
CEGLA							○														●
DACHÓWKA							○														
KLINKIER		○					○														
CERAMIKA							●														
GRES							●														
GRANIT							○														●
MARMUR							○														●
KAMIEŃ NATURALNY							○														●
PIASKOWIEC							○														●

● - zastosowanie zalecane, ○ - zastosowanie opcjonalne

Tarcza diamentowa CER-X BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu CER-X służy do cięcia ceramiki, gresu, glazury, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco, co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością przy zachowaniu mniejszej grubości ostrza. Dla zwiększenia precyzji cięcia tarcza posiada specjalny kołnierz usztywniający, zapobiegający odkształcaniu się tarczy podczas pracy. Specjalne otwory w korpusie wspomagają chłodzenie.

Zalety tarcz diamentowych CER-X BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny spiekany na gorąco o dużej gęstości gwarantuje wysoką jakość i długą żywotność narzędzia,
- cienki diamentowy wieńiec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- obustronny kołnierz usztywniający o zwiększonej średnicy dodatkowo stabilizujący tarczę,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec typu CER-X – charakteryzuje się dużą szybkością i precyzją cięcia twardych materiałów bez utraty jakości wykończenia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1610	115x22,23mm	10mm	1,2mm	10 / 100	5904125116101
B1611	125x22,23mm	10mm	1,2mm	10 / 100	5904125116118
B1613	180x25,4/22,23mm	10mm	1,6mm	10 / 50	5904125116132
B1614	200x25,4/22,23mm	10mm	1,8mm	10 / 20	5904125116149
B1615	230x25,4/22,23mm	10mm	2,0mm	10 / 20	5904125116156
B1616	250x25,4/22,23mm	10mm	2,2mm	10 / 20	5904125116163



Tarcza diamentowa TURBO SLIM ULTRA LINE



Tarcza diamentowa TURBO SLIM BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu TURBO SLIM służy do cięcia ceramiki, gresu, granitu, marmuru, betonu, betonu zbrojonego itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco, co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością przy zachowaniu mniejszej grubości ostrza. Dla zwiększenia precyzji cięcia tarcza posiada specjalny kołnierz usztywniający, zapobiegający odkształcaniu się tarczy podczas pracy. Specjalne otwory w korpusie wspomagają chłodzenie.

Zalety tarcz diamentowych TURBO SLIM BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny spiekany na gorąco o dużej gęstości gwarantuje wysoką jakość i długą żywotność narzędzia,
- cienki i szybkoobrotowy diamentowy wieńiec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- obustronny kołnierz usztywniający o zwiększonej średnicy dodatkowo stabilizujący tarczę,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec typu TURBO SLIM – charakteryzuje się bardzo dużą szybkością i precyzją cięcia twardych materiałów. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1620	115x22,23mm	10mm	1,2mm	10 / 100	5904125116200
B1621	125x22,23mm	10mm	1,2mm	10 / 100	5904125116217
B1625	230x25,4/22,23mm	10mm	2,0mm	10 / 20	5904125116255

Tarcza diamentowa X-RIM BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu X-RIM służy do cięcia i ukosowania ceramiki, glazury, gresu, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością przy zachowaniu mniejszej grubości ostrza. Zwiększona powierzchnia nasypu po obu stronach tarczy pozwala na wykonywanie szybkich i dokładnych cięć (również pod kątem 45 stopni).

Zalety tarcz diamentowych X-RIM BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- dwustronnie poszerzony diamentowy wieńiec o wysokości 25mm usztywnia tarczę i umożliwia wykonywanie szybkich i dokładnych cięć (również pod kątem 45 stopni),
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieńiec typu X-RIM – charakteryzuje się dużą szybkością i dokładnością cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1754	125x22,23mm	25 / 25mm	1,8mm	10 / 150	5904125117542



Tarcza diamentowa HEX-RIM ULTRA LINE

ULTRA line

Tarcza diamentowa HEX-RIM BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu HEX-RIM służy do cięcia i ukosowania ceramiki, glazury, gresu, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością przy zachowaniu mniejszej grubości ostrza. Zwiększona powierzchnia nasypu po obu stronach tarczy o strukturze plastra miodu pozwala na wykonywanie precyzyjnych cięć (również pod kątem 45 stopni).

Tarcza diamentowa HEX-RIM BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- dwustronnie poszerzony diamentowy wieńiec o strukturze plastra miodu i wysokości 25mm usztywnia tarczę i umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć (również pod kątem 45 stopni),
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieńiec typu HEX-RIM – charakteryzuje się dużą precyzją cięcia. Pozwala na obróbkę twardych materiałów pozostawiając idealną powierzchnię. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1756	125x22,23mm	25 / 25mm	1,8mm	10 / 150	5904125117566



Tarcza diamentowa X-RIM DUO BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu X-RIM służy do cięcia, ukosowania i podszlifowywania ceramiki, glazury, gresu, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco, co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością. Zwiększona powierzchnia nasypu po jednej stronie tarczy oprócz cięcia pozwala na skuteczne doszlifowanie powierzchni obrabianego materiału oraz wyrównanie nierówności.

Zalety tarcz diamentowych X-RIM DUO BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- poszerzony jednostronnie diamentowy wieńiec o wysokości 25mm umożliwia skuteczne doszlifowanie powierzchni obrabianego materiału oraz wyrównanie nierówności,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt montażowy typu DUO poza standardowym sposobem montażu (otwór 22,23mm) umożliwia również szybki montaż przy pomocy gwintu M14 (wymaga użycie dodatkowo flansy B1758).

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieńiec typu X-RIM – charakteryzuje się dużą agresją, szybkością i precyzją cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1750	125x22,23mm	10 / 25mm	3,0mm	5 / 100	5904125117504



Tarcza diamentowa V-RIM DUO ULTRA LINE

ULTRA line

Tarcza diamentowa V-RIM DUO BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu V-RIM służy do cięcia, ukosowania i podszlifowywania ceramiki, glazury, gresu, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco, co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością. Zwiększona powierzchnia nasypu po jednej stronie tarczy oprócz cięcia pozwala na skuteczne doszlifowanie powierzchni obrabianego materiału oraz wyrównanie nierówności.

Zalety tarcz diamentowych V-RIM DUO BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 8mm pozwala na bardzo szybkie cięcie przy dobrej jakości wykończenia,
- poszerzony jednostronnie diamentowy wieńiec o wysokości 24mm umożliwia skuteczne doszlifowanie powierzchni obrabianego materiału oraz wyrównanie nierówności,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt montażowy typu DUO poza standardowym sposobem montażu (otwór 22,23mm) umożliwia również szybki montaż przy pomocy gwintu M14 (wymaga użycie dodatkowo flansy B1758).

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieńiec typu V-RIM – charakteryzuje się bardzo dużą agresją i szybkością cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1752	125x22,23mm	8 / 24mm	2,4mm	8 / 96	5904125117528



Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieniec ciągłym służy do cięcia ceramiki, glazury, gresu, klinkieru oraz innych twardych materiałów. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego.

Zalety tarcz diamentowych ciągłych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieniec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec ciągły – charakteryzuje się wysoką jakością cięcia i gładką, czystą powierzchnią materiału po cięciu. Ten rodzaj wierca wymaga chłodzenia wodą podczas cięcia, co umożliwia pracę w trybie ciągłym.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1501	125x22,23mm	10mm	2,0mm	10 / 100	5904125115012
B1505	230x22,23mm	10mm	2,6mm	10 / 20	5904125115050



Tarcza diamentowa TURBO

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieniec typu TURBO służy do cięcia betonu, cegły, ceramiki, klinkieru, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalne otwory w korpusie tarczy pomagają chłodzić tarczę podczas cięcia.

Zalety tarcz diamentowych TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieniec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec typu TURBO – charakteryzuje się dużą szybkością i precyzją cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro, jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1521	125x22,23mm	10mm	2,1mm	10 / 100	5904125115210
B1524	230x22,23mm	10mm	2,8mm	10 / 20	5904125115241



Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem typu TURBO służy do cięcia betonu, betonu zbrojonego, cegły, ceramiki, klinkieru, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalna, falowana konstrukcja korpusu tarczy zwiększa jej stabilność i pomaga odprowadzać nadmiar ciepła powstającego podczas cięcia.

Zalety tarcz diamentowych SUPER TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- falowany korpus zwiększa stabilność i wspomaga chłodzenie tarczy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieńiec typu TURBO – charakteryzuje się dużą szybkością i precyzją cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro, jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1531	125x22,23mm	10mm	2,1mm	10 / 100	5904125115319
B1534	230x22,23mm	10mm	2,8mm	10 / 20	5904125115340



Tarcza diamentowa T-TURBO

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem segmentowym T-TURBO służy do cięcia betonu, betonu zbrojonego, cegły, ceramiki, klinkieru, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę. Dodatkowe diamentowe zęby o zwiększonej wysokości pozwalają na wykonywanie głębokich cięć w obrabianym materiale.

Zalety tarcz diamentowych segmentowych T-TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 7mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- dodatkowe zęby o zwiększonej wysokości chronią tarczę i pozwalają na wykonywanie głębokich cięć,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieńiec segmentowy T-TURBO – charakteryzuje się dużą szybkością i precyzją cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1541	125x22,23mm	7 / 14 / 25mm	2,1mm	10 / 100	5904125115418
B1544	230x22,23mm	7 / 14 / 28mm	2,6mm	10 / 20	5904125115449



Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieniec segmentowym służy do cięcia betonu, kostki brukowej, cegły, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

Zalety tarcz diamentowych segmentowych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieniec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec segmentowy – charakteryzuje się dużą szybkością cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro, jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1511	125x22,23mm	10mm	2,0mm	10 / 100	5904125115111
B1514	230x22,23mm	2,6mm	10 / 20	5904125115142	



Tarcza diamentowa segmentowa TURBO

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieniec segmentowym TURBO służy do cięcia betonu, betonu zbrojonego, cegły, ceramiki, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

Zalety tarcz diamentowych segmentowych TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieniec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec segmentowy TURBO – specjalna budowa segmentów zmniejsza opór podczas pracy co pozwala na uzyskanie dużej szybkości i precyzji cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1551	125x22,23mm	10mm	2,4mm	10 / 100	5904125115517
B1554	230x22,23mm	10mm	2,8mm	10 / 20	5904125115548



Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem segmentowym służy do cięcia betonu, kostki brukowej, klinkieru, granitu, marmuru, szamotu, piaskowca itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

Zalety tarcz diamentowych segmentowych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńec o wysokości **15mm** gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec segmentowy – charakteryzuje się dużą szybkością cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1581	230x22,23mm	15mm	2,5mm	10 / 20	5904125115814



Tarcza diamentowa segmentowa TURBO 230x15mm

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem segmentowym TURBO służy do cięcia betonu, betonu zbrojonego, kostki brukowej, cegły, klinkieru, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Otwory wentylacyjne w korpusie dysku redukują naprężenia tarczy oraz doskonale odprowadzają nadmiar ciepła. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

Zalety tarcz diamentowych segmentowych TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńec o wysokości **15mm** gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- wentylowany korpus redukuje naprężenia tarczy oraz doskonale odprowadza nadmiar ciepła,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec segmentowy TURBO – specjalna budowa segmentów zmniejsza opór podczas pracy co pozwala na uzyskanie dużej szybkości i precyzji cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1586	230x22,23mm	15mm	2,8mm	10 / 20	5904125115869



Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieniec segmentowym służy do cięcia betonu, kostki brukowej, klinkieru, granitu, marmuru, szamotu, piaskowca itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

Zalety tarcz diamentowych segmentowych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieniec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec segmentowy – charakteryzuje się dużą szybkością cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1516	350x25,4/20mm	10mm	3,2mm	1 / 10	5904125115166



Tarcza diamentowa segmentowa TURBO 350mm

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieniec segmentowym TURBO służy do cięcia betonu, betonu zbrojonego, kostki brukowej, cegły, klinkieru, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Otwory wentylacyjne w korpusie dysku redukują naprężenia tarczy oraz doskonale odprowadzają nadmiar ciepła. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

Zalety tarcz diamentowych segmentowych TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieniec o wysokości 12mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- wentylowany korpus redukuje naprężenia tarczy oraz doskonale odprowadza nadmiar ciepła,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec segmentowy TURBO – specjalna budowa segmentów zmniejsza opór podczas pracy co pozwala na uzyskanie dużej szybkości i precyzji cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1556	350x25,4/20mm	12mm	3,2mm	1 / 10	5904125115562



Tarcza diamentowa do podcinania BAUMAJSTER z wieńcem typu TURBO służy do cięcia, przycinania i podcinania betonu, cegły, gresu, ceramiki, klinkieru, granitu, marmuru, resztek kleju itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Adapter M14 umożliwia montaż tarczy bezpośrednio na wrzeciono szlifierki kątovej, co pozwala na zwiększenie ergonomii pracy. Idealnie sprawdza się m.in. podczas podcinania płytek, usuwanie resztek zaschniętego kleju pod płytkami, cięcie w trudno dostępnych miejscach itp.

Zalety tarcz diamentowych do podcinania BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 8mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcia,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- adapter M14 ułatwia manipulację tarczą oraz umożliwia łatwą i szybką obróbkę trudno dostępnych miejsc.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieńiec typu TURBO – charakteryzuje się dużą szybkością i precyzją cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1890	56mm x M14	8mm	1,8mm	1 / 25	5904125118907



Flansza M14



Flansza M14 BAUMAJSTER przeznaczona jest do instalowania w tarczach diamentowych BAUMAJSTER wyposażonych w specjalne otwory montażowe (system DUO). Zastosowanie flanszy M14 umożliwia montaż tarczy diamentowej bezpośrednio na wrzeciono szlifierki kątovej, co pozwala na zwiększenie ergonomii pracy oraz zapobiega wystawianiu wrzeciona szlifierki poza tarczę. Flansza zbudowana jest z aluminiowego korpusu, z jednej strony zakończonego gwintem M14, a z drugiej strony kołnierzem 22,23mm oraz czterema gwintowanymi otworami montażowymi. W skład zestawu wchodzi dodatkowo 4 śruby montażowe.

Zalety flansz M14 BAUMAJSTER:

- mocny i stabilny aluminiowy korpus,
- zwiększona łatwość i szybkość wymiany tarczy na szlifierce kątovej,
- poprawiona ergonomia pracy tarczą diamentową,
- zapobiegnięcie wystawianiu wrzeciona szlifierki poza tarczę.

INDEKS	ROZMIAR	ŚRUBY MONTAŻOWE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1758	40mm x M14	M5x10mm (4szt)	1 / 50	5904125117580



Diamentowy dysk szlifierski BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do szlifowania, polerowania i wykańczania ceramiki, gresu, marmuru, granitu, betonu oraz innych twardych materiałów. Zbudowany jest ze sztywnego metalowego korpusu o kształcie garnkowym, do którego przytwierdzony jest wysokiej jakości diament syntetyczny. Zespolecie wykonane jest w technologii twardego lutowania próżniowego za pomocą lutu na bazie mosiądzu. Takie połączenie gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką precyzję.

Zalety diamentowych dysków polerskich BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość i żywotność narzędzia,
- zespolecie wykonane w technologii twardego lutowania próżniowego gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką agresywność i precyzję,
- dwie dostępne granulacje (40 oraz 80) pozwalają idealnie dobrać narzędzie do wykonywanej pracy,
- sztywny, garnkowy kształt zapewnia niski poziom vibracji i ułatwia kontrolę narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

V-B V-B TECHNOLOGY – technologia łączenia ziarna diamentowego z korpusem narzędzia w procesie lutowania próżniowego. Aby proces przebiegał prawidłowo wymagane jest spełnienie dwóch podstawowych warunków: łączona powierzchnia musi być wolna od wszelkich tlenków a proces lutowania musi przebiegać w bardzo wysokich temperaturach, aby właściwie stopić metal. Powyższe uzyskuje się w piecach próżniowych, które służą do usuwania tlenu i zapewniają uzyskanie wymaganych temperatur. Rezultatem lutowania próżniowego jest bardzo mocna pojedyncza warstwa ziarna diamentowego. Dzięki całkowicie odsłoniętej powierzchni diamentu produkty lutowane próżniowo mają dużo szersze zastosowanie niż ich żywiczne i szklane odpowiedniki. Z powodzeniem mogą być stosowane w obróbce tworzyw sztucznych, włókna szklanego, gumy i innych materiałów kompozytowych, kamienia naturalnego, marmuru, granitu, betonu, ceramiki, gresu, szkła a nawet niektórych metali.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1920	100x22,23mm	2,4mm	40	10 / 100	5904125119201
B1921	100x22,23mm	2,1mm	80	10 / 100	5904125119218



Tarcza diamentowa do szlifowania dwurzędowa

Tarcza diamentowa do szlifowania BAUMAJSTER służy do szlifowania betonu, cegły, granitu, marmuru, itp. Zbudowana jest z korpusu o kształcie garnkowym, wykonanego z wysokogatunkowej stali z jednostronnie umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Taka budowa ułatwia operowanie narzędziem. Specjalne otwory w korpusie zmniejszają wagę tarczy i wspomagają jej chłodzenie.

Zalety tarcz diamentowych do szlifowania dwurzędowych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- nasyp o wysokości 5mm gwarantuje szybkie i precyzyjne szlifowanie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- wentylowany korpus redukuje naprężenia tarczy oraz doskonale odprowadza nadmiar ciepła,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 w tarczy B1726 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec dwurzędowy – charakteryzuje się dużą szybkością i agresywnością szlifowania. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1721	125x22,23mm	5mm	1 / 30	5904125117214
B1722	180x22,23mm	5mm	1 / 20	5904125117221
B1726	125mm x M14	5mm	1 / 30	5904125117269



Tarcza diamentowa do szlifowania TURBO BAUMAJSTER służy do szlifowania betonu, cegły, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu o kształcie garnkowym, wykonanego z wysokogatunkowej stali z jednostronnie umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Taka budowa ułatwia operowanie narzędziem. Specjalne otwory w korpusie zmniejszają wagę tarczy i wspomagają jej chłodzenie.

Zalety tarcz diamentowych do szlifowania TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- nasyp o wysokości 5mm gwarantuje szybkie i precyzyjne szlifowanie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 w tarczy B1736 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątowej.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec typu TURBO – pozwala na dokładne szlifowanie i wygładzanie obrabianych powierzchni (w tym krawędzi materiału). Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1731	125x22,23mm	5mm	1 / 30	5904125117313
B1736	125mm x M14	5mm	1 / 30	5904125117368



Tarcza diamentowa do szlifowania L-SEGMENT

Tarcza diamentowa do szlifowania L-SEGMENT BAUMAJSTER służy do szlifowania betonu, cegły, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu o kształcie garnkowym, wykonanego z wysokogatunkowej stali z jednostronnie umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Taka budowa ułatwia operowanie narzędziem. Specjalne otwory w korpusie zmniejszają wagę tarczy i wspomagają jej chłodzenie.

Zalety tarcz diamentowych do szlifowania L-SEGMENT BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- nasyp o wysokości 5mm gwarantuje szybkie i precyzyjne szlifowanie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 w tarczy B1746 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątowej.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec typu L-SEGMENT – pozwala na bardzo szybkie i agresywne szlifowanie obrabianych powierzchni. Dodatkowe otwory na obwodzie korpusu pomiędzy segmentami diamentowymi poprawiają chłodzenie tarczy oraz pozwalają na szybkie odprowadzanie urobku. Możliwa jest praca zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1741	125x22,23mm	5mm	1 / 30	5904125117412
B1746	125mm x M14	5mm	1 / 30	5904125117467



Diamentowy dysk polerski BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do szlifowania, polerowania i wykańczania ceramiki, gresu, marmuru, granitu, betonu oraz innych twardych materiałów. Zbudowany jest z metalicznego korpusu, do którego przytwierdzony jest wysokiej jakości diament syntetyczny. Zespolecie wykonane jest w technologii twardego lutowania próżniowego za pomocą lutu na bazie mosiądzu. Takie połączenie gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką precyzję. Przeciętną stroną dysku stanowi powierzchnia czepna, która umożliwia montaż dysku na specjalnym uchwycie. Warstwa gumy pomiędzy warstwami roboczą i czepną tłumi drgania i poprawia jakość pracy.

Zalety diamentowych dysków polerskich BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość i żywotność narzędzia,
- zespolecie wykonane w technologii twardego lutowania próżniowego gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką agresywność i precyzję,
- zakres dostępnych granulacji (30, 50, 100) pozwala idealnie dobrać narzędzie do wykonywanej pracy,
- mocowanie na rzep umożliwia szybką i bezproblemową wymianę dysków,
- dodatkowa warstwa gumy pomiędzy warstwami roboczą i czepną tłumi drgania i poprawia jakość pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

V-B TECHNOLOGY – technologia łączenia ziarna diamentowego z korpusem narzędzia w procesie lutowania próżniowego. Aby proces przebiegał prawidłowo wymagane jest spełnienie dwóch podstawowych warunków: łączona powierzchnia musi być wolna od wszelkich tlenków a proces lutowania musi przebiegać w bardzo wysokich temperaturach, aby właściwie stopić metal. Powyższe uzyskuje się w piecach próżniowych, które służą do usuwania tlenu i zapewniają uzyskanie wymaganych temperatur. Rezultatem lutowania próżniowego jest bardzo mocna pojedyncza warstwa ziarna diamentowego. Dzięki całkowicie odsoniętej powierzchni diamentu produkty lutowane próżniowo mają dużo szersze zastosowanie niż ich żywiczne i spiekane odpowiedniki. Z powodzeniem mogą być stosowane w obróbce tworzyw sztucznych, włókna szklanego, gumy i innych materiałów kompozytowych, kamienia naturalnego, marmuru, granitu, betonu, ceramiki, gresu, szkła a nawet niektórych metali.

ULTRA line



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1910	100mm	3mm	30	10 / 200	5904125119102
B1911	100mm	3mm	50	10 / 200	5904125119119
B1912	100mm	3mm	100	10 / 200	5904125119126

Diamentowy dysk polerski

Diamentowy dysk polerski BAUMAJSTER służy do szlifowania, polerowania i wykańczania ceramiki, gresu, marmuru, granitu, betonu oraz innych twardych materiałów. Zbudowany jest z korpusu wykonanego z tworzywa, do którego przytwierdzony jest zbudowany z mieszaniny diamentu syntetycznego i spoiwa żywicznego element ścierny w formie plastrów miodu. Przeciętną stroną dysku stanowi powierzchnia czepna, która umożliwia montaż dysku na specjalnym uchwycie.

Zalety diamentowych dysków polerskich BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość i żywotność narzędzia,
- szeroki zakres dostępnych granulacji pozwala idealnie dobrać narzędzie do wykonywanej pracy,
- mocowanie na rzep umożliwia szybką i bezproblemową wymianę dysków,
- dobre wyważenie zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

Struktura plastra miodu – charakteryzuje się wysoką jakością pracy, zapewnia gładką i czystą powierzchnię materiału po obróbce. Ten rodzaj struktury nie wymaga chłodzenia wodą podczas pracy. Zaleca się chłodzenie dysku powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie dysku pracującego na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1760	100mm	3mm	50	10 / 200	5904125117603
B1761	100mm	3mm	100	10 / 200	5904125117610
B1762	100mm	3mm	200	10 / 200	5904125117627
B1763	100mm	3mm	400	10 / 200	5904125117634
B1764	100mm	3mm	800	10 / 200	5904125117641
B1765	100mm	3mm	1500	10 / 200	5904125117658
B1766	100mm	3mm	3000	10 / 200	5904125117665



Gumowy uchwyt szlifierski BAUMAJSTER przeznaczony jest do montażu dysków i krążków szlifierskich na szlifierkach kątowych. Zbudowany jest z korpusu wykonanego z wysokiej jakości gumy z jednej strony zakończonej rzepem montażowym, a z drugiej mosiężną nakrętką M14.

Zalety gumowych uchwytów szlifierskich BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości guma gwarantuje odpowiedni poziom stabilności i elastyczności,
- mosiężna nakrętka M14 charakteryzuje się odpornością na korozję i ścieranie,
- mocowanie na rzep umożliwia szybką i bezproblemową wymianę dysków i krążków,
- dobre wyważenie zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.



INDEKS	ROZMIAR	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3980	100mm x M14	1 / 40	5904125139803



Diamantowa kostka szlifierska

Diamantowa kostka szlifierska BAUMAJSTER służy do ręcznego szlifowania i polerowania twardych materiałów takich jak gres, ceramika, marmur, granit itd. Zbudowana jest z elastycznej gąbki EVA, do której przytwierdzona jest utwardzona płytka z nasypem diamentowym. Wysokiej jakości diament zapewnia efektywną obróbkę i stanowi idealne uzupełnienie dla ręcznego wykończenia powierzchni po maszynowej obróbce. Profilowany kształt zapewnia dobry chwyt co zwiększa ergonomię pracy. W zależności od obrabianego materiału możliwa jest praca na mokro lub sucho (bez chłodzenia wodą).



Zalety diamentowych kostek szlifierskich BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji,
- ergonomiczny kształt zapewniający dobry chwyt,
- cztery dostępne granulacje pozwalają na optymalny dobór narzędzia do typu pracy.



INDEKS	ROZMIAR	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1900	90x55mm	60	1 / 100	5904125119003
B1901	90x55mm	120	1 / 100	5904125119010
B1902	90x55mm	200	1 / 100	5904125119027
B1903	90x55mm	400	1 / 100	5904125119034

ULTRA line

Otwornica diamentowa BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do bezударowego wykonywania otworów w gresie, marmurze, granicie, ceramice oraz innych twardych materiałach przy pomocy szlifierki kątovej. Zbudowana jest z metalowego korpusu, wykonanego z wysokogatunkowej stali wraz z zespolonym z nim syntetycznym nasypem diamentowym. Zespolenie wykonane jest w technologii twardego lutowania próżniowego za pomocą lutu na bazie mosiądzu. Takie połączenie gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką wydajność. Specjalne wycięcia w korpusie ARROW SHAPE (dla rozmiarów 20mm i większych) wspomagają chłodzenie oraz precyzję pracy.

Zalety otwornic diamentowych BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wydajność narzędzia,
- twarde lutowanie próżniowe gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączeń,
- nasyp o wysokości 15mm* gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcia,
- dobre wyważenie otwornicy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN13236 – otwornice spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec typu ARROW SHAPE – pozwala na szybkie i precyzyjne wykonywanie otworów w obrabianych materiałach. Specjalne wycięcia na obwodzie korpusu poprawiają chłodzenie otwornicy, zwiększają precyzję oraz pozwalają na szybkie odprowadzanie urobku. Przeznaczone do pracy na sucho - wymagane jest chłodzenie otwornicy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie szlifierki kątovej pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

V-B V-B TECHNOLOGY – technologia łączenia ziarna diamentowego z korpusem narzędzia w procesie lutowania próżniowego. Aby proces przebiegał prawidłowo wymagane jest spełnienie dwóch podstawowych warunków: łączona powierzchnia musi być wolna od wszelkich tlenków a proces lutowania musi przebiegać w bardzo wysokich temperaturach, aby właściwie stopić metal. Powyższe uzyskuje się w piecach próżniowych, które służą do usuwania tlenu i zapewniają uzyskanie wymaganych temperatur. Rezultatem lutowania próżniowego jest bardzo mocna pojedyncza warstwa ziarna diamentowego. Dzięki całkowicie odsłoniętej powierzchni diamentu produkty lutowane próżniowo mają dużo szersze zastosowanie niż ich żywiczne i spiekane odpowiedniki. Z powodzeniem mogą być stosowane w obróbce tworzyw sztucznych, włókna szklanego, gumy i innych materiałów kompozytowych, kamienia naturalnego, marmuru, granitu, betonu, ceramiki, gresu, szkła a nawet niektórych metali.

* 10mm dla średnic do 20mm, 15mm dla średnic 20mm i większych

INDEKS	ŚREDNICA	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1802	6mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118020
B1803	8mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118037
B1804	10mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118044
B1805	12mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118051
B1806	14mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118068
B1807	16mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118075
B1809	20mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118099
B1811	25mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118112
B1812	28mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118129
B1813	30mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118136
B1814	32mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118143
B1815	35mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118150
B1817	40mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118174
B1819	45mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118198
B1821	50mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118211
B1823	55mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118235
B1825	60mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118259
B1827	65mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118273
B1828	68mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118280



Diamentowy frez stożkowy BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do nawiercania, rozwiercania, fazowania i poszerzania otworów w gresie, marmurze, granicie, ceramice oraz innych twardych materiałach przy pomocy szlifierki kątovej. Zbudowany jest z metalowego korpusu, wykonanego z wysokogatunkowej stali wraz z zespolonym z nim syntetycznym nasypem diamentowym. Zespolenie wykonane jest w technologii twardego lutowania próżniowego za pomocą lutu na bazie mosiądzu. Takie połączenie gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką precyzję. Specjalny stożkowy kształt narzędzia umożliwia dokładne nawiercanie do momentu uzyskania wymaganej średnicy otworu.

Zalety frezów diamentowych stożkowych BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wydajność narzędzia,
- twarde lutowanie próżniowe gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączeń,
- nasyp na całej długości stożka zwiększa zakres pracy,
- stożkowy kształt umożliwia nawiercanie do uzyskania wymaganej średnicy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN13236 – frezy spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Frez typu stożkowego – pozwala na precyzyjną obróbkę powierzchni. Umożliwia nawiercanie do uzyskania wymaganej średnicy otworu w zakresie oferowanych rozmiarów. Przeznaczony do pracy na sucho - wymagane jest chłodzenie frezu powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie szlifierki kątovej pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

ULTRA line



INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1855	2 - 38mm	42mm	32mm	1 / 98	5904125118556
B1856	20 - 48mm	35mm	25mm	1 / 98	5904125118563
B1857	35 - 75mm	45mm	35mm	1 / 32	5904125118570



Diamentowy frez palcowy / konturowy ULTRA LINE

ULTRA line

Diamentowy frez palcowy / konturowy BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do wycinania, fazowania i poszerzania otworów w gresie, marmurze, granicie, ceramice oraz innych twardych materiałach przy pomocy szlifierki kątovej. Zbudowany jest z metalowego korpusu, wykonanego z wysokogatunkowej stali wraz z zespolonym z nim syntetycznym nasypem diamentowym. Zespolenie wykonane jest w technologii twardego lutowania próżniowego za pomocą lutu na bazie mosiądzu. Takie połączenie gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką precyzję. Specjalny kształt narzędzia umożliwia precyzyjną obróbkę powierzchni pod różnym kątem.

Zalety frezów diamentowych palcowych / konturowych BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wydajność narzędzia,
- twarde lutowanie próżniowe gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączeń,
- nasyp o wysokości 50mm zwiększa zasięg pracy,
- zaokrąglony koniec narzędzia umożliwia obróbkę pod różnymi kątami,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN13236 – frezy spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Frez typu palcowego – pozwala na precyzyjną obróbkę powierzchni pod różnymi kątami. Umożliwia wycinanie otworów o dowolnych kształtach. Przeznaczony do pracy na sucho - wymagane jest chłodzenie frezu powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie szlifierki kątovej pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

Frez typu konturowego – pozwala na precyzyjną obróbkę powierzchni pod różnymi kątami. Dwie średnice pracy (10mm + 25mm) oraz zaokrąglone powierzchnie (boczna i końcówka) umożliwiają wycinanie otworów o dowolnych kształtach, fazowanie oraz korygowanie krawędzi obrabianych materiałów. Przeznaczony do pracy na sucho - wymagane jest chłodzenie frezu powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie szlifierki kątovej pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1858	10mm	70mm	50mm	1 / 98	5904125118587
B1859	20mm	70mm	50mm	1 / 98	5904125118594
B1860	10 - 25mm	65mm	50mm	1 / 98	5904125118600



Wiertło HSS stopniowane BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania cylindrycznych otworów o dużych średnicach w stalach węglowych, stopowych, metalach nieżelaznych (aluminium, mosiądz, brąz), utwardzanych tworzywach sztucznych, itp. o grubości maksymalnej do 4,0mm. Stopniowana budowa wiertła umożliwia dodatkowo fazowanie i usuwanie zadziórów z krawędzi obrabianego materiału za pomocą ukosowania następnego stopnia.

Wiertło wykonane zostało ze stali szybko tnącej HSS #4241. Dwa głęboko szlifowane zwoje proste charakteryzują się dużą agresywnością skrawania i dobrym współczynnikiem odprowadzania urobku. Specjalna, azotowana powłoka zwiększa odporność na tarcie i wydłuża żywotność wiertła.

Zalety wiertel HSS stopniowanych o zwoju prostym BAUMAJSTER:

- kąt wierzchołkowy 125 stopni umożliwia szybkie rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania,
- stopniowana geometria wiertła pozwala na wykonanie otworów o wymaganym rozmiarze,
- dwa głęboko szlifowane zwoje proste o dużej agresywności skrawania, gwarantują szybkie i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- 3 płaskie ścięcia trzpienia zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie.



125° – kąt wierzchołkowy 125 stopni. Pozwala na szybkie wykonanie otworów bez konieczności punktowania.



UCHWYT 3D – trzpień wiertła posiada 3 płaskie ścięcia. Umożliwia to pewny chwyt w uchwycie wiertarskim i zapobiega jego przekręcaniu podczas pracy. Chroni to wiertło i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.

ZWÓJ PROSTY – charakteryzują się dużą agresywnością skrawania i dobrym współczynnikiem odprowadzania urobku. Pozwala na szybkie wykonywanie otworów.

INDEKS	ŚREDNICA	SKOK	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2800	4,0 - 12,0mm	1,0mm	65mm	43mm	30 / 300	5904125128005
B2801	4,0 - 20,0mm	2,0mm	73mm	50mm	20 / 200	5904125128012
B2802	4,0 - 32,0mm	2,0mm	102mm	78mm	10 / 100	5904125128029
B2803	4,0 - 39,0mm	2,0 / 3,0mm	103mm	79mm	8 / 80	5904125128036
B2804	4,0 - 52,0mm	2,0 / 4,0mm	106mm	82mm	5 / 50	5904125128043

Zestaw 3 wiertel HSS stopniowanych do metalu, zwój prosty

Wiertła zapakowane w kompaktową kasetę, wykonaną z wysokiej jakości tworzywa odpornego na uderzenia i wstrząsy, ułatwiającego użytkowanie i przechowywanie zestawu.



INDEKS	ŚREDNICA	SKOK	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3910	4,0 - 12,0mm	1,0mm	65mm	43mm	5 / 20	5904125139100
	4,0 - 20,0mm	2,0mm	73mm	50mm		
	4,0 - 32,0mm	2,0mm	102mm	78mm		

Wiertło HSS stopniowane BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania cylindrycznych otworów o dużych średnicach w stalach węglowych, stopowych, metalach nieżelaznych (aluminium, mosiądz, brąz), utwardzanych tworzywach sztucznych, itp. o grubości maksymalnej do 4,0mm. Stopniowana budowa wiertła umożliwia dodatkowo fazowanie i usuwanie zadziórów z krawędzi obrabianego materiału za pomocą ukosowania następnego stopnia.

Wiertło wykonane zostało ze stali szybko tnącej HSS #4241. Dwa głęboko szlifowane zwoje spiralne o zoptymalizowanej geometrii zmniejszają opór skrawania, co poprawia kulturę pracy i jakość krawędzi uzyskanych otworów. Specjalna, azotowana powłoka zwiększa odporność na tarcie i wydłuża żywotność wiertła.

Zalety wiertel HSS stopniowanych o zwoju spiralnym BAUMAJSTER:

- kąt wierzchołkowy 125 stopni umożliwia szybkie rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania,
- stopniowana geometria wiertła pozwala na wykonanie otworów o wymaganym rozmiarze,
- dwa głęboko szlifowane zwoje spiralne o dużej agresywności skrawania, gwarantują szybkie i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- 3 płaskie ścięcia trzpienia zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie.



125° – kąt wierzchołkowy 125 stopni. Pozwala na szybkie wykonanie otworów bez konieczności punktowania.



UCHWYT 3D – trzpień wiertła posiada 3 płaskie ścięcia. Umożliwia to pewny chwyt w uchwycie wiertarskim i zapobiega jego przekręcaniu podczas pracy. Chroni to wiertło i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.

ZWÓJ SPIRALNY – specjalnie zoptymalizowana geometria zmniejsza opór skrawania, co poprawia kulturę pracy i jakość krawędzi uzyskanych otworów. Umożliwia precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów.



INDEKS	ŚREDNICA	SKOK	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2805	4,0 - 12,0mm	1,0mm	65mm	43mm	30 / 300	5904125128050
B2806	4,0 - 20,0mm	2,0mm	73mm	50mm	20 / 200	5904125128067
B2807	4,0 - 32,0mm	2,0mm	102mm	78mm	10 / 100	5904125128074
B2808	4,0 - 39,0mm	2,0 / 3,0mm	103mm	79mm	8 / 80	5904125128081
B2809	4,0 - 52,0mm	2,0 / 4,0mm	106mm	82mm	5 / 50	5904125128098

Zestaw 3 wiertel HSS stopniowanych do metalu, zwój spiralny

Wiertła zapakowane w kompaktową kasetę, wykonaną z wysokiej jakości tworzywa odpornego na uderzenia i wstrząsy, ułatwiającego użytkowanie i przechowywanie zestawu.



INDEKS	ŚREDNICA	SKOK	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3911	4,0 - 12,0mm	1,0mm	65mm	43mm	5 / 20	5904125139117
	4,0 - 20,0mm	2,0mm	73mm	50mm		
	4,0 - 32,0mm	2,0mm	102mm	78mm		

Wiertło HSS BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w stalach węglowych, stopowych, żeliwie szarym, metalach nieżelaznych (aluminium, mosiądz, brąz), utwardzonych tworzywach sztucznych, itp.

Wiertło wykonane zostało ze stali szybko tnącej HSS #4341 ze wzmocnionym rdzeniem. Specjalna powłoka zmniejsza tarcie podczas pracy, przez co ogranicza przegrzewanie oraz zwiększa odporność na ścieranie. Wiertło zostało wykonane wg normy DIN 338 metodą szlifowania co gwarantuje wysoką dokładność i prostoliniowość wykonanych otworów.



135° - kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścięcia (szlif dwuścienny). Pozwala na szybkie wykonanie otworów bez konieczności punktowania.*



UCHWYT 3D - trzpień wiertła posiada 3 płaskie ścięcia. Umożliwia to pewny chwyt w uchwycie wiertarskim i zapobiega jego przekręcaniu podczas pracy. Chroni to wiertło i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.**

* dostępne od rozmiaru 3,0mm

** dostępne od rozmiaru 5,0mm



Zalety wiertel HSS BAUMAJSTER:

- kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścięcia umożliwia szybkie rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania,
- szlifowane krawędzie gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- 3 płaskie ścięcia trzpienia zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie.

INDEKS	ŚREDNICA	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2010	1,0mm	34mm	12mm	10/100	5904125120108
B2015	1,5mm	40mm	18mm	10/100	5904125120153
B2020	2,0mm	49mm	24mm	10/100	5904125120207
B2025	2,5mm	57mm	30mm	10/100	5904125120252
B2030	3,0mm	61mm	33mm	10/100	5904125120306
B2031	3,1mm	65mm	36mm	10/100	5904125120313
B2032	3,2mm	65mm	36mm	10/100	5904125120320
B2035	3,5mm	70mm	39mm	10/100	5904125120351
B2040	4,0mm	75mm	43mm	10/100	5904125120405
B2041	4,1mm	75mm	43mm	10/100	5904125120412
B2042	4,2mm	75mm	43mm	10/100	5904125120429
B2045	4,5mm	80mm	47mm	10/100	5904125120450
B2048	4,8mm	86mm	52mm	10/100	5904125120481
B2050	5,0mm	86mm	52mm	10/100	5904125120504
B2051	5,1mm	86mm	52mm	10/100	5904125120511
B2052	5,2mm	86mm	52mm	10/100	5904125120528
B2055	5,5mm	93mm	57mm	10/100	5904125120559
B2060	6,0mm	93mm	57mm	10/100	5904125120603
B2061	6,1mm	101mm	63mm	10/100	5904125120610
B2062	6,2mm	101mm	63mm	10/100	5904125120627
B2065	6,5mm	101mm	63mm	10/100	5904125120658
B2068	6,8mm	109mm	69mm	5/50	5904125120689
B2070	7,0mm	109mm	69mm	5/50	5904125120702
B2075	7,5mm	109mm	69mm	5/50	5904125120757
B2080	8,0mm	117mm	75mm	5/50	5904125120801
B2085	8,5mm	117mm	75mm	5/50	5904125120856
B2090	9,0mm	125mm	81mm	5/50	5904125120900
B2095	9,5mm	125mm	81mm	5/50	5904125120955
B2100	10,0mm	133mm	87mm	5/50	5904125121006
B2102	10,2mm	133mm	87mm	5/50	5904125121020
B2105	10,5mm	133mm	87mm	5/50	5904125121051
B2110	11,0mm	142mm	94mm	5/50	5904125121105
B2115	11,5mm	142mm	94mm	5/50	5904125121150
B2120	12,0mm	151mm	101mm	5/50	5904125121204
B2125	12,5mm	151mm	101mm	5/50	5904125121259
B2130	13,0mm	151mm	101mm	5/50	5904125121303
B2134	14,0mm	160mm	108mm	1/10	5904125121341
B2138	15,0mm	169mm	114mm	1/10	5904125121389
B2142	16,0mm	178mm	120mm	1/10	5904125121426
B2150	18,0mm	191mm	130mm	1/10	5904125121501
B2158	20,0mm	205mm	140mm	1/10	5904125121587
B2166	22,0mm	219mm	150mm	1/10	5904125121662
B2174	24,0mm	233mm	160mm	1/10	5904125121747
B2178	25,0mm	233mm	160mm	1/10	5904125121785

Zestaw wiertel HSS do metalu 5szt.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.



INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3901	5szt.	4 + 5 + 6 + 8 + 10mm	6 / 60	5904125139018

Zestaw wiertel HSS do metalu 19szt.

Wiertła zapakowane w kompaktową kasetę, wykonaną z wysokiej jakości tworzywa odpornego na uderzenia i wstrząsy, ułatwiającego użytkowanie i przechowywanie zestawu.



INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3903	19szt.	1,0 - 10,0 x 0,5mm	5 / 20	5904125139032



Zestaw wiertel HSS do metalu 25szt.

Wiertła zapakowane w kompaktową kasetę, wykonaną z wysokiej jakości tworzywa odpornego na uderzenia i wstrząsy, ułatwiającego użytkowanie i przechowywanie zestawu.



INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3904	25szt.	1,0 - 13,0 x 0,5mm	5 / 20	5904125139049



Wiertło kobaltowe BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w stalach węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, wysokostopowych, tytanowych, żarowytrzymałych, żeliwach oraz innych materiałach trudnych do obróbki.

Wiertło wykonane zostało ze stali szybko tnącej HSS M35 ze wzmocnionym rdzeniem. Zawartość 5% kobaltu ogranicza przegrzewanie podczas wierceń w twardych materiałach oraz zapewnia dużą odporność na ścieranie. Wiertło zostało wykonane wg normy DIN 338 metodą szlifowania, co gwarantuje wysoką dokładność i prostoliniowość wykonanych otworów.



Zalety wiertel kobaltowych BAUMAJSTER:

- wierzchołek pilotujący umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez punktowania.
- możliwość wykonywania dużych średnic otworów bez wcześniejszego nawiercania,
- szlifowane krawędzie gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- 3 płaskie ścięcia trzpienia zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie.

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2210	1,0mm	34mm	12mm	100 / 600	5904125122102
B2215	1,5mm	40mm	18mm	100 / 600	5904125122157
B2220	2,0mm	49mm	24mm	100 / 600	5904125122201
B2225	2,5mm	57mm	30mm	100 / 600	5904125122256
B2230	3,0mm	61mm	33mm	100 / 600	5904125122300
B2232	3,2mm	65mm	36mm	100 / 600	5904125122324
B2235	3,5mm	70mm	39mm	100 / 600	5904125122355
B2240	4,0mm	75mm	43mm	100 / 600	5904125122409
B2242	4,2mm	75mm	43mm	100 / 600	5904125122423
B2245	4,5mm	80mm	47mm	100 / 600	5904125122454
B2248	4,8mm	86mm	52mm	100 / 600	5904125122485
B2250	5,0mm	86mm	52mm	100 / 600	5904125122508
B2251	5,1mm	86mm	52mm	100 / 600	5904125122515
B2252	5,2mm	86mm	52mm	100 / 600	5904125122522
B2255	5,5mm	93mm	57mm	100 / 600	5904125122553
B2260	6,0mm	93mm	57mm	100 / 600	5904125122607
B2262	6,2mm	101mm	63mm	100 / 600	5904125122621
B2265	6,5mm	101mm	63mm	100 / 600	5904125122652
B2268	6,8mm	109mm	69mm	30 / 300	5904125122683
B2270	7,0mm	109mm	69mm	30 / 300	5904125122706
B2275	7,5mm	109mm	69mm	30 / 300	5904125122751
B2280	8,0mm	117mm	75mm	30 / 300	5904125122805
B2285	8,5mm	117mm	75mm	30 / 300	5904125122850
B2290	9,0mm	125mm	81mm	30 / 300	5904125122904
B2295	9,5mm	125mm	81mm	30 / 300	5904125122959
B2300	10,0mm	133mm	87mm	20 / 200	5904125123000
B2302	10,2mm	133mm	87mm	20 / 200	5904125123024
B2305	10,5mm	133mm	87mm	20 / 200	5904125123055
B2310	11,0mm	142mm	94mm	20 / 200	5904125123109
B2315	11,5mm	142mm	94mm	20 / 200	5904125123154
B2320	12,0mm	151mm	101mm	20 / 200	5904125123208
B2325	12,5mm	151mm	101mm	20 / 200	5904125123253
B2330	13,0mm	151mm	101mm	20 / 200	5904125123307
B2334	14,0mm	160mm	108mm	25 / 50	5904125123345
B2342	16,0mm	178mm	120mm	25 / 50	5904125123420
B2350	18,0mm	191mm	130mm	25 / 50	5904125123505
B2358	20,0mm	205mm	140mm	25 / 50	5904125123581

* pakowane po 2 sztuki



DUAL EDGE SYSTEM – specjalny system podwójnego wierzchołka o kącie 135 stopni. Dzięki rozłożeniu siły natarcia możliwe jest wiercenie otworów o dużych średnicach bez wcześniejszego nawiercania. Takie rozwiązanie znacząco poprawia kulturę pracy oraz jakość wykonywanych otworów. Dodatkową zaletą jest brak konieczności punktowania przed rozpoczęciem wiercenia.*



UCHWYT 3D – trzpień wiertła posiada 3 płaskie ścięcia. Umożliwia to pewny chwyt w uchwycie wiertarskim i zapobiega jego przekręcaniu podczas pracy. Chroni to wiertło i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.*

* dostępne od rozmiaru 5,0mm



Zestaw wiertel HSS kobaltowych 5szt.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.

INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3906	5szt.	4 + 5 + 6 + 8 + 10mm	6 / 60	5904125139063

Wiertło HSS przedłużane BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w stalach węglowych, stopowych, żeliwie szarym, metalach nieżelaznych (aluminium, mosiądz, brąz), utwardzanych tworzywach sztucznych, itp.

Zastosowana w produkcji wysokiej jakości stal HSS M2 z wysoką zawartością domieszki wolframowo-molibdenowej zapewnia doskonałe właściwości skrawające, dużą udarność, wysoką odporność na ścieranie i znacznie dłuższą żywotnością w stosunku do tańszych stali szybkoobrotowych. Wiertło zostało wykonane wg normy DIN 340 metodą szlifowania co gwarantuje wysoką dokładność i prostoliniowość wykonanych otworów.

Zalety wiertel HSS przedłużanych BAUMAJSTER:

- stal szybkoobrotowa HSS M2 z wysoką zawartością domieszki wolframowo-molibdenowej znacznie podwyższa właściwości skrawające oraz żywotność,
- zwiększona długość wiertła (wg DIN 340) umożliwia wykonywanie głębszych wierceń,
- kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścinu umożliwia szybkie rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania,
- szlifowane krawędzie gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń.



135° – kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścinu (szlif dwuścienny). Pozwala na szybkie wykonanie otworów bez konieczności punktowania.*

* dostępne od rozmiaru 3,0mm

INDEKS	ŚREDNICA	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2620	2,0mm	85mm	56mm	125/500	5904125126209
B2625	2,5mm	95mm	62mm	125/500	5904125126254
B2630	3,0mm	100mm	66mm	125/500	5904125126308
B2632	3,2mm	106mm	69mm	25/500	5904125126322
B2635	3,5mm	112mm	73mm	25/500	5904125126353
B2640	4,0mm	119mm	78mm	25/500	5904125126407
B2642	4,2mm	119mm	78mm	25/500	5904125126421
B2645	4,5mm	126mm	82mm	30/300	5904125126452
B2648	4,8mm	132mm	87mm	30/300	5904125126483
B2650	5,0mm	132mm	87mm	30/300	5904125126506
B2655	5,5mm	139mm	91mm	30/300	5904125126551
B2660	6,0mm	139mm	91mm	30/300	5904125126605
B2665	6,5mm	148mm	97mm	25/250	5904125126650
B2670	7,0mm	156mm	102mm	25/250	5904125126704
B2680	8,0mm	165mm	109mm	25/250	5904125126803
B2700	10,0mm	184mm	121mm	25/200	5904125127008
B2720	12,0mm	205mm	134mm	25/200	5904125127206



Wiertło HSS długie BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w stalach węglowych, stopowych, żeliwie szarym, metalach nieżelaznych (aluminium, mosiądz, brąz), utwardzanych tworzywach sztucznych, itp.

Zastosowana w produkcji wysokiej jakości stal HSS M2 z wysoką zawartością domieszki wolframowo-molibdenowej zapewnia doskonałe właściwości skrawające, dużą udatność, wysoką odporność na ścieranie i znacznie dłuższą żywotnością w stosunku do tańszych stali szybkoobrotowych. Wiertło zostało wykonane wg normy DIN 1869 metodą szlifowania co gwarantuje wysoką dokładność i prostoliniowość wykonanych otworów.

Zalety wiertel HSS długich BAUMAJSTER:

- stal szybkoobrotowa HSS M2 z wysoką zawartością domieszki wolframowo-molibdenowej znacznie podwyższa właściwości skrawające oraz żywotność,
- zwiększona długość wiertła (wg DIN 1869) umożliwia wykonywanie głębokich wierceń,
- kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścinu umożliwia szybkie rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania,
- szlifowane krawędzie gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń.



135° – kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścinu (szlif dwuścienny). Pozwala na szybkie wykonanie otworów bez konieczności punktowania.*

* dostępne od rozmiaru 3,0mm

INDEKS	ŚREDNICA	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2752	3,0mm	150mm	100mm	30 / 300	5904125127527
B2753	3,0mm	190mm	130mm	25 / 150	5904125127534
B2756	3,5mm	210mm	145mm	50 / 300	5904125127565
B2757	4,0mm	175mm	120mm	30 / 300	5904125127572
B2758	4,0mm	220mm	150mm	30 / 300	5904125127589
B2759	4,0mm	280mm	190mm	25 / 150	5904125127596
B2761	4,5mm	235mm	160mm	50 / 300	5904125127619
B2762	5,0mm	195mm	135mm	30 / 300	5904125127626
B2763	5,0mm	245mm	170mm	30 / 300	5904125127633
B2764	5,0mm	315mm	210mm	50 / 300	5904125127640
B2765	5,5mm	260mm	180mm	50 / 300	5904125127657
B2766	6,0mm	205mm	140mm	30 / 300	5904125127664
B2767	6,0mm	260mm	180mm	30 / 300	5904125127671
B2768	6,0mm	330mm	225mm	25 / 150	5904125127688
B2769	6,5mm	275mm	190mm	25 / 150	5904125127695
B2771	7,0mm	290mm	200mm	25 / 150	5904125127718
B2773	8,0mm	240mm	165mm	25 / 100	5904125127732
B2774	8,0mm	305mm	210mm	25 / 100	5904125127749
B2775	8,0mm	390mm	265mm	25 / 100	5904125127756
B2776	8,5mm	305mm	210mm	25 / 100	5904125127763
B2779	10,0mm	265mm	185mm	25 / 100	5904125127794
B2780	10,0mm	340mm	235mm	25 / 100	5904125127800
B2786	12,0mm	295mm	205mm	25 / 100	5904125127862
B2787	12,0mm	375mm	260mm	25 / 100	5904125127879
B2790	13,0mm	295mm	205mm	25 / 100	5904125127909
B2791	13,0mm	375mm	260mm	25 / 100	5904125127916



Świder spiralny BAUMAJSTER służy do wykonywania głębokich otworów przy pomocy wiertarek w drewnie mokrym, suchym, drewnianych belkach, płytach pilśniowych, sklejkach itp.

Wiertło wykonane zostało ze stali hartowanej #45 o twardości 42–48 HRC. Ostrze zakończone samowierzącą końcówką umożliwia szybkie wwiercanie się w obrabiany materiał bez konieczności wcześniejszego nawiercania. Pojedyncza spirala umożliwia szybkie wiercenie a szeroki zwój zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów i urobku. Sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie.

Zalety świdrów spiralnych BAUMAJSTER:

- pozwalają na wykonywanie głębokich wierceń we wszystkich gatunkach drewna,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- umożliwiają wiercenie z dużą prędkością posuwu,
- konstrukcja spirali zapewnia skuteczne usuwanie wiórów i urobku,
- sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie,
- dostępne w zakresie długości 230 – 600mm.

INDEKS	ŚREDNICA	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3700	6,0mm	230mm	155mm	50 / 200	5904125137007
B3701	6,0mm	460mm	360mm	50 / 100	5904125137014
B3702	8,0mm	230mm	155mm	50 / 200	5904125137021
B3703	8,0mm	460mm	360mm	50 / 100	5904125137038
B3704	10,0mm	230mm	155mm	50 / 200	5904125137045
B3705	10,0mm	460mm	360mm	50 / 100	5904125137052
B3706	10,0mm	600mm	500mm	50 / 100	5904125137069
B3707	12,0mm	230mm	155mm	50 / 100	5904125137076
B3708	12,0mm	460mm	360mm	50 / 100	5904125137083
B3709	12,0mm	600mm	500mm	40 / 80	5904125137090
B3710	14,0mm	230mm	155mm	25 / 100	5904125137106
B3711	14,0mm	460mm	360mm	30 / 60	5904125137113
B3712	14,0mm	600mm	500mm	25 / 50	5904125137120
B3713	16,0mm	230mm	155mm	25 / 100	5904125137137
B3714	16,0mm	460mm	360mm	30 / 60	5904125137144
B3715	16,0mm	600mm	500mm	25 / 50	5904125137151
B3716	18,0mm	230mm	155mm	25 / 100	5904125137168
B3717	18,0mm	460mm	360mm	25 / 50	5904125137175
B3718	18,0mm	600mm	500mm	20 / 40	5904125137182
B3719	20,0mm	230mm	155mm	25 / 100	5904125137199
B3720	20,0mm	460mm	360mm	25 / 50	5904125137205
B3721	20,0mm	600mm	500mm	20 / 40	5904125137212



Wiertło SDS PLUS BAUMAJSTER służy do wykonywania otworów przy pomocy wiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS w betonie, murze, kamieniu, cegle itp.

Wierzchołek wykonany ze spiekanego węgla wolframu YG8 z 8% zawartością kobaltu o twardości 89,5 HRA (74-76 HRC) gwarantuje wysoką odporność na ścieranie i wstrząsy. Samocentryujący kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali chromowej 40CR o wzmocnionej sekcji rdzenia. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość. Kształt spirali zapewnia szybkie usuwanie urobku i pyłu, przez co podnosi szybkość wiercenia.



Zalety wiertel SDS PLUS BAUMAJSTER:

- zgodne z wymaganiami certyfikatu PGM,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- umożliwiają wiercenie z dużą prędkością posuwu,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- dostępne w zakresie długości 110mm – 610mm.

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3104	6,0mm	110mm	60mm	25 / 300	5904125131043
B3105	6,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125131050
B3106	6,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125131067
B3112	8,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125131128
B3113	8,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125131135
B3114	8,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125131142
B3119	10,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125131197
B3120	10,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125131203
B3121	10,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125131210
B3122	10,0mm	310mm	260mm	25 / 150	5904125131227
B3123	10,0mm	350mm	300mm	25 / 150	5904125131234
B3125	10,0mm	450mm	400mm	10 / 100	5904125131258
B3126	10,0mm	600mm	550mm	10 / 100	5904125131265
B3128	12,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125131289
B3129	12,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125131296
B3130	12,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125131302
B3131	12,0mm	310mm	260mm	25 / 150	5904125131319
B3134	12,0mm	450mm	400mm	10 / 100	5904125131340
B3135	12,0mm	600mm	550mm	10 / 100	5904125131357
B3139	14,0mm	210mm	160mm	20 / 160	5904125131395
B3140	14,0mm	260mm	210mm	20 / 160	5904125131401
B3141	14,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125131418
B3144	14,0mm	450mm	400mm	10 / 60	5904125131449
B3145	14,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125131456
B3149	16,0mm	210mm	160mm	20 / 160	5904125131494
B3150	16,0mm	260mm	210mm	20 / 120	5904125131500
B3151	16,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125131517
B3154	16,0mm	450mm	400mm	10 / 60	5904125131548
B3155	16,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125131555
B3160	18,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125131609
B3163	18,0mm	450mm	400mm	10 / 50	5904125131630
B3164	18,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125131647
B3169	20,0mm	310mm	260mm	15 / 75	5904125131692
B3172	20,0mm	450mm	400mm	10 / 50	5904125131722
B3173	20,0mm	600mm	550mm	10 / 20	5904125131739

PGM – certyfikat wydawany przez Prüfgemeinschaft Mauerbohrer e. V. Gwarantuje precyzję i symetryczność wykonywanych otworów a uzyskana tolerancja jest odpowiednia do montażu kołków i kotew (zgodnie z ETA – Europejską Aprobata Techniczną).

SDS PLUS – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.



Zestaw wiertel SDS PLUS 5szt.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.

INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3923	5szt.	5x110mm	6 / 24	5904125139230
		6x110mm		
		6x160mm		
		8x160mm		
		10x160mm		

Wiertło krzyżowe SDS PLUS BAUMAJSTER służy do wykonywania otworów przy pomocy wiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS w betonie, betonie zbrojonym, murze, kamieniu, cegle itp.

Czteroostrzowy wierzchołek wykonany ze spiekanego węgla wolframu YG8 z 8% zawartością kobaltu o twardości 89,5 HRA (74-76 HRC) gwarantuje wysoką odporność na ścieranie, wstrząsy oraz kontakt ze zbrojeniem. Samocentryczny kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali chromowej 40CR o wzmocnionej sekcji rdzenia. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość. Poczwoźna spirala stabilizuje wiertło podczas pracy, zmniejsza poziom wibracji i zapewnia szybkie usuwanie urobku i pyłu.



Zalety wiertel krzyżowych SDS PLUS BAUMAJSTER:

- czteroostrzowy wierzchołek odporny na ścieranie, wstrząsy oraz kontakt ze zbrojeniem,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- umożliwiają wiercenie z dużą prędkością posuwu,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- dostępne w zakresie długości 110mm – 610mm.

INDEKS	ŚREDNICA	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3204	6,0mm	110mm	60mm	25 / 300	5904125132040
B3205	6,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125132057
B3206	6,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125132064
B3212	8,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125132125
B3213	8,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125132132
B3214	8,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125132149
B3219	10,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125132194
B3220	10,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125132200
B3221	10,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125132217
B3222	10,0mm	310mm	260mm	25 / 150	5904125132224
B3223	10,0mm	350mm	300mm	25 / 150	5904125132231
B3225	10,0mm	450mm	400mm	10 / 100	5904125132255
B3226	10,0mm	600mm	550mm	10 / 100	5904125132262
B3228	12,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125132286
B3229	12,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125132293
B3230	12,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125132309
B3231	12,0mm	310mm	260mm	25 / 150	5904125132316
B3234	12,0mm	450mm	400mm	10 / 100	5904125132347
B3235	12,0mm	600mm	550mm	10 / 100	5904125132354
B3239	14,0mm	210mm	160mm	20 / 160	5904125132392
B3240	14,0mm	260mm	210mm	20 / 160	5904125132408
B3241	14,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125132415
B3244	14,0mm	450mm	400mm	10 / 60	5904125132446
B3245	14,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125132453
B3249	16,0mm	210mm	160mm	20 / 160	5904125132491
B3250	16,0mm	260mm	210mm	20 / 120	5904125132507
B3251	16,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125132514
B3254	16,0mm	450mm	400mm	10 / 60	5904125132545
B3255	16,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125132552
B3260	18,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125132606
B3263	18,0mm	450mm	400mm	10 / 50	5904125132637
B3264	18,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125132644
B3269	20,0mm	310mm	260mm	15 / 75	5904125132699
B3272	20,0mm	450mm	400mm	10 / 50	5904125132729
B3273	20,0mm	600mm	550mm	10 / 20	5904125132736

CROSS TIP – czteroostrzowy wierzchołek wykonany z wysokiej jakości węglików wolframu o specjalnej budowie i geometrii kątów pozwala na wiercenie w twardych materiałach budowlanych, również w betonie zbrojonym.

SDS PLUS – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.



Zestaw wiertel krzyżowych SDS PLUS 5szt.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.

INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3926	5szt.	5x110mm	6 / 24	5904125139261
		6x110mm		
		6x160mm		
		8x160mm		
		10x160mm		

Wiertło koronowe SDS PLUS BAUMAJSTER służy do wykonywania otworów o dużych średnicach (np. pod puszki elektryczne) przy pomocy wiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS w betonie, murze, cegle itp.

Symetrycznie ułożone ostrza wykonane ze spiekanego węgla wolframu YG8C z 8% zawartością kobaltu i o twardości 88,3 HRA (72-74 HRC) gwarantują wysoką odporność na ścieranie i wstrząsy. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali chromowej 40CR. Spiralne frezowania powierzchni bocznej koronki wiertniczej ułatwiają odprowadzanie urobku i zwiększają szybkość wiercenia. Specjalne otwory w korpusie umożliwiają łatwe usunięcie urobku z wnętrza wiertła. Wiertło centrujące 8x110mm umożliwia precyzyjne punktowanie.

Zalety wiertel koronowych SDS PLUS BAUMAJSTER:

- ostrza wykonane ze spiekanego węgla wolframu YG8C o podwyższonej odporności na naprężenia mechaniczne,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- umożliwiają wiercenie z dużą prędkością posuwu,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- opcjonalnie dostępne adaptory umożliwiają zwiększenie zasięgu pracy wiertła.

SDS PLUS – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.



INDEKS	ŚREDNICA	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	LICZBA ZĘBÓW	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3550	68mm	110mm	50mm	8	6 / 24	5904125135508
B3551	82mm	110mm	50mm	10	4 / 16	5904125135515



Adaptory do wiertel koronowych

Adapter SDS PLUS przeznaczony jest do współpracy z wiertłami koronowymi podczas wykonywania otworów przy pomocy wiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS w betonie, murze, cegle itp.

Korpus adaptera wykonany został z hartowanej stali chromowej 40CR o dużej wytrzymałości na udarność. Wiertło centrujące 8x110mm umożliwia precyzyjne punktowanie. Szeroki wybór dostępnych długości pozwala dopasować zakres pracy wiertel koronowych do indywidualnych potrzeb użytkownika.

SDS PLUS – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.



INDEKS	DLUGOŚĆ	MOCOWANIE	WIERTŁO PILOTUJĄCE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3560	110	M22	8x110mm	1 / 100	5904125135607
B3561	250	M22	8x110mm	1 / 50	5904125135614
B3562	350	M22	8x110mm	1 / 30	5904125135621
B3563	450	M22	8x110mm	1 / 25	5904125135638
B3564	600	M22	8x110mm	1 / 20	5904125135645



Dłuta SDS PLUS BAUMAJSTER przeznaczone są do wykonywania prac remontowo-budowlanych, takich jak wyburzanie, kruszenie i skuwanie przy pomocy młotowiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS starych tynków, betonu, muru, kamienia, cegły, glazury, terakoty itp.



Dłuta wykonane zostały z hartowanej stali chromowej 40CR o wzmocnionej sekcji rdzenia. Charakteryzują się dużą twardością w przedziale 47–51HRC. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość.

W ofercie znajdują się dłuta:

- **SZPICAK** – przeznaczone do prac ogólnobudowlanych w betonie i murze,
- **DŁUTO PŁASKIE WĄSKIE** – przeznaczone do precyzyjnych prac ogólnobudowlanych, zapewnia wydajną pracę w betonie i murze,
- **DŁUTO PŁASKIE SZEROKIE** – przeznaczone do usuwania tynków, zanieczyszczeń, pozostałości betonu z płyt szalunkowych oraz do renowacji elementów stalowych,
- **DŁUTO PŁASKIE PODGIĘTE** – przeznaczone do skuwania m.in. płytek ceramicznych, tynków itp.,
- **DŁUTO BRUZZOWNIK** – przeznaczone do wykuwania rowków pod przewody elektryczne i instalacje hydrauliczną,
- **DŁUTO SKRZYDEŁKOWE** – przeznaczone do wykuwania rowków pod przewody elektryczne i instalacje hydrauliczną, dodatkowe boczne skrzydła ułatwiają kontrolowanie głębokości bruzdy oraz prowadzenie narzędzia,
- **DŁUTO ŁOPATKOWE PODGIĘTE** – przeznaczone do precyzyjnego usuwania płytek ceramicznych oraz okładzin,
- **DŁUTO GROSZKOWNIK** – przeznaczone do rozbijania/kruszenia obrabianego materiału, przez co zwiększa jego chropowatość co wpływa na lepszą skuteczność wiązania np. z zaprawą, klejem, żywicą.

INDEKS	TYP DŁUTA	ROZMIAR	ŚREDNICA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3500	szpicak	250mm	14mm	10 / 40	5904125135003
B3501	plaskie wąskie	20x250mm	14mm	10 / 40	5904125135010
B3502	plaskie szerokie	40x250mm	14mm	10 / 40	5904125135027
B3503	plaskie podgięte	75x250mm	14mm	5 / 20	5904125135034
B3504	bruzdownik	22x250mm	14mm	5 / 20	5904125135041
B3505	skrzydełkowe	22x250mm	14mm	1 / 50	5904125135058
B3506	łopatkowe podgięte	40x260mm	16mm	1 / 40	5904125135065
B3507	groszkownik	32x140mm	19mm	1 / 25	5904125135072

SDS PLUS – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.

Dłuta SDS MAX

Dłuta SDS MAX BAUMAJSTER przeznaczone są do wykonywania ciężkich prac remontowo-budowlanych, takich jak wyburzanie, kruszenie, skuwanie i przebijanie przy pomocy młotów i młotowiertarek udarowych z uchwytem SDS MAX starych tynków, betonu, muru, kamienia, cegły, glazury, terakoty itp.

Dłuta wykonane zostały z hartowanej stali chromowej 40CR o wzmocnionej sekcji rdzenia. Charakteryzują się dużą twardością w przedziale 47–51 HRC. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość.

W ofercie znajdują się dłuta:

- **SZPICAK** – przeznaczone do prac ogólnobudowlanych w betonie i murze,
- **DŁUTO PŁASKIE WĄSKIE** – przeznaczone do precyzyjnych prac ogólnobudowlanych, zapewnia wydajną pracę w betonie i murze,
- **DŁUTO PŁASKIE SZEROKIE** – przeznaczone do usuwania tynków, zanieczyszczeń, pozostałości betonu z płyt szalunkowych oraz do renowacji elementów stalowych,
- **DŁUTO PŁASKIE PODGIĘTE** – przeznaczone do skuwania m.in. płytek ceramicznych, tynków itp.,
- **DŁUTO PŁASKIE EKSTRA SZEROKIE** – przeznaczone do skuwania m.in. płytek ceramicznych, tynków itp.
- **DŁUTO SKRZYDEŁKOWE** – przeznaczone do wykuwania rowków pod przewody elektryczne i instalacje hydrauliczną, dodatkowe boczne skrzydła ułatwiają kontrolowanie głębokości bruzdy oraz prowadzenie narzędzia,
- **DŁUTO DO UZIOMÓW** – przeznaczone m.in. do wbijania uzimów przy piorunochronach, montażu zastrzałów do szalunków, kotwieniu hal namiotowych itp.



SDS MAX – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 18mm opracowany w 1990 roku. Zaprojektowany dla ciężkich młotów i młotowiertarek udarowych przeznaczonych do wymagających prac. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.

INDEKS	TYP DŁUTA	ROZMIAR	ŚREDNICA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3520	szpicak	280mm	18mm	1 / 25	5904125135201
B3521	szpicak	400mm	18mm	1 / 25	5904125135218
B3523	plaskie wąskie	25x280mm	18mm	1 / 25	5904125135232
B3524	plaskie wąskie	25x400mm	18mm	1 / 25	5904125135249
B3526	plaskie szerokie	50x400mm	18mm	1 / 20	5904125135263
B3527	plaskie ekstra szerokie	75x300mm	18mm	1 / 20	5904125135270
B3530	skrzydełkowe	35x380mm	18mm	1 / 20	5904125135300
B3534	do uzimów	31x20x250mm	18mm	1 / 20	5904125135348

Wiertło widiowe BAUMAJSTER służy do wykonywania otworów przy pomocy wiertarek udarowych w betonie, murze, kamieniu, cegle itp.

Wierzchołek wykonany ze spiekanego węgla wolframu YG8 z 8% zawartością kobaltu o twardości 89,5 HRA (74-76 HRC) gwarantuje wysoką odporność na ścieranie i wstrząsy. Samocentryczny kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali chromowej 40CR o wzmocnionej sekcji rdzenia. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość. Kształt spirali zapewnia szybkie usuwanie urobku i pyłu, przez co podnosi szybkość wiercenia.

Zalety wiertel widiowych BAUMAJSTER:

- zgodne z wymaganiami certyfikatu PGM,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- umożliwiają wiercenie z dużą prędkością posuwu,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- 3 płaskie ścięcia trzpienia zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie.

PGM – certyfikat wydawany przez Prüfgemeinschaft Mauerbohrer e. V. Gwarantuje precyzję i symetryczność wykonywanych otworów a uzyskana tolerancja jest odpowiednia do montażu kołków i kotew (zgodnie z ETA – Europejską Aprobata Techniczną).



UCHWYT 3D – trzpień wiertła posiada 3 płaskie ścięcia. Umożliwia to pewny chwyt w uchwycie wiertarskim i zapobiega jego przekręcaniu podczas pracy. Chroni to wiertło i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.



INDEKS	ŚREDNICA	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3050	3,0mm	70mm	30mm	40 / 200	5904125130503
B3051	4,0mm	75mm	35mm	40 / 200	5904125130510
B3054	5,0mm	85mm	45mm	40 / 200	5904125130541
B3057	6,0mm	100mm	55mm	30 / 300	5904125130572
B3058	6,0mm	150mm	100mm	25 / 200	5904125130589
B3059	6,0mm	200mm	140mm	25 / 200	5904125130596
B3062	8,0mm	120mm	72mm	25 / 250	5904125130626
B3063	8,0mm	150mm	100mm	25 / 200	5904125130633
B3064	8,0mm	200mm	140mm	25 / 250	5904125130640
B3069	10,0mm	120mm	72mm	25 / 250	5904125130695
B3070	10,0mm	150mm	100mm	25 / 200	5904125130701
B3071	10,0mm	200mm	130mm	25 / 250	5904125130718
B3075	12,0mm	150mm	90mm	25 / 200	5904125130756
B3076	12,0mm	200mm	130mm	25 / 200	5904125130763



Zestaw wiertel widiowych 5szt.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.

INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3921	5szt.	5x85mm	6 / 24	5904125139216
		6x100mm		
		8x120mm		
		10x120mm		
		12x150mm		

Wiertło widiowe do ceramiki i szkła BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w miękkich i średnio-twardych płytkach, porcelanie, ceramice, niehartowanym szkłe itp.

Wierzchołek wykonany ze spiekanego węgla wolframu YG6X o twardości 91 HRA (77-79 HRC) charakteryzuje się wysoką odpornością na zużycie, doskonałą udarnością (która pomaga zapobiegać odpryskiwaniu i pękaniu podczas użytkowania) oraz wysoką tolerancją cieplną (zwiększona odporność na wysokie temperatury i jej gwałtowne zmiany bez pękania lub łamania). Samocentryczny kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali węglowej #45. Zalecane jest praca przy niskiej prędkości obrotowej z dodatkowym chłodzeniem.

Zalety wiertel widiowych do ceramiki i szkła BAUMAJSTER:

- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- wysokiej jakości końcówka z węgla odporna na zużycie, odpryski i pęknięcia,
- geometria ostrza zapobiegająca ślizganiu się wiertła,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń.

INDEKS	ŚREDNICA	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3801	4,0mm	70mm	50 / 200	5904125138011
B3802	5,0mm	70mm	50 / 200	5904125138028
B3803	6,0mm	80mm	50 / 200	5904125138035
B3804	8,0mm	80mm	50 / 200	5904125138042
B3805	10,0mm	95mm	50 / 200	5904125138059
B3806	12,0mm	95mm	50 / 200	5904125138066



Zestaw wiertel widiowych do ceramiki i szkła 5szt.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.

INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3941	5szt.	5x70mm	6 / 60	5904125139414
		6x80mm		
		8x80mm		
		10x95mm		
		12x95mm		



Wiertła widiowe MULTIWORK

Wiertło widiowe MULTIWORK BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w różnego rodzaju materiałach, takich jak beton, cegła, dachówka, ceramika, drewno, płyta laminowana, tworzywa sztuczne, aluminium, stal itp.

Wierzchołek wykonany ze specjalnego spiekanego węgla NG10X o twardości 91-93 HRA (78-80 HRC) charakteryzuje się wysoką odpornością na zużycie, doskonałą udarnością (która pomaga zapobiegać odpryskiwaniu i pękaniu podczas użytkowania) oraz wysoką tolerancją cieplną (zwiększona odporność na wysokie temperatury i jej gwałtowne zmiany bez pękania lub łamania). Samocentryczny kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali węglowej #45 o twardości 48-50 HRC. Podwójny zwój wzmacnia rdzeń wiertła co gwarantuje dużą odporność na obciążenia, zwiększoną trwałość oraz zapewnia szybkie usuwanie urobku i pyłu.

Zalety wiertel widiowych MULTIWORK BAUMAJSTER:

- umożliwiają obróbkę różnego rodzaju materiałów,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- wysokiej jakości końcówka z węgla odporna na zużycie, odpryski i pęknięcia,
- geometria ostrza zapobiegająca ślizganiu się wiertła,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- uchwyt szybkiego montażu 1/4" HEX umożliwia szybką wymianę wiertła i zapobiega obracaniu się w uchwycie.



INDEKS	ŚREDNICA	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3851	4,0mm	90mm	45mm	20 / 500	5904125138516
B3852	5,0mm	90mm	50mm	20 / 500	5904125138523
B3853	6,0mm	100mm	60mm	20 / 500	5904125138530
B3854	8,0mm	100mm	50mm	10 / 250	5904125138547
B3855	10,0mm	120mm	74mm	10 / 250	5904125138554
B3856	12,0mm	120mm	74mm	10 / 250	5904125138561

Zestaw wiertel widiowych MULTIWORK 5szt.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.

INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3945	5szt.	5x90mm	6 / 90	5904125139452
		6x100mm		
		8x100mm		
		10x120mm		
		12x120mm		



Wetrade International Sp. z o.o.
ul. Starodworska 1
80-137 Gdańsk, Polska
biuro@baumajster.pl

www.baumajster.pl